

# 湖州重力铸造 吴江市亨达机械 重力铸造公司

产品名称	湖州重力铸造 吴江市亨达机械 重力铸造公司
公司名称	吴江市亨达机械配件有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市横扇镇苑坪西路
联系电话	15190599659

## 产品详情

砂型铸造是铸造工艺中的一种，砂型铸造所用铸型一般由外砂型和型芯组合而成。由于砂型铸造所用的造型材料价廉易得，铸型制造简便，重力铸造价格，对铸件的单件生产、成批生产和大量生产均能适应，长期以来，一直是铸造生产中的基本工艺。目前，国际上，在全部铸件生产中，60~70%的铸件是用砂型生产的，重力铸造公司，而且其中70%左右是用粘土砂型生产的。

主要原因在于：砂型铸造较之其它铸造方法成本低、生产工艺简单、生产周期短。所以像汽车的发动机气缸体、气缸盖、曲轴等铸件都是用粘土湿型砂工艺生产的。当湿型不能满足要求时再考虑使用粘土砂表干砂型、干砂型或其它砂型。粘土湿型砂铸造的铸件重量可从几公斤直到几十公斤，而粘土干型生产的铸件可重达几十吨。因砂型铸造具有以上的优势，所以，其在铸造产业中应用越来越广泛。未来，湖州重力铸造，其将会在铸造业中扮演着越来越重要的角色。

砂型铸造中所用的外砂型按型砂所用的粘结剂及其建立强度的方式不同有粘土湿砂型：

### 粘土干砂

制造这种砂型用的型砂湿态水分略高于湿型用的型砂。砂型制好以后，型腔表面要涂以耐火涂料，再置于烘炉中烘干，待其冷却后即可合型和浇注。烘干粘土砂型需很长时间，要耗用大量燃料，而且砂型在烘干过程中易产生变形，使铸件精度受到影响。粘土干砂型一般用于制造铸钢件和较大的铸铁件。自化学硬化砂得到广泛采用后，干砂型已趋于淘汰。

### 重力铸造的金属利用率以及充型速度

重力铸造在加工的过程中其金属在压力的作用下可以克服其重力以及一些阻力来进行有效的充填铸型，

这样就可以获得铸件的一种工艺，重力铸造一般情况下可以分为差压铸造以及低压铸造。

重力铸造在进行操作的过程中其充型的速度是可以进行有效的控制的，在进行操作的过程中主要通过计算机来进行精准的控制，设备在加工的过程中其成形效果好且产品表面的光洁度好。

在进行使用的过程中可以很好的减少金属液对铸型的热力以及化学的作用，在使用的过程中能够有效的降低其铸件表面的粗糙度，生产成型的铸件其组织致密，在进行使用的过程中其机械性能高。

湖州重力铸造-吴江市亨达机械-重力铸造公司由吴江市亨达机械配件有限责任公司提供。吴江市亨达机械配件有限责任公司（[www.wjhdjx.com](http://www.wjhdjx.com)）是一家从事“工业缝纫机零配件,纺织配件,五金配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“亨达机械配件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使亨达机械在五金配件中赢得了众客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！