

# ESB换轨螺丝送料器 螺丝送料器 跃顺

产品名称	ESB换轨螺丝送料器 螺丝送料器 跃顺
公司名称	深圳市跃顺工业设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区
联系电话	15813820383

## 产品详情

国内自动锁螺丝机遇到的缺点就是卡机、滑牙（锁不紧）、花头，有两个原因引起，一是螺丝的质量，ESB换轨螺丝送料器，二是机器本身的问题。螺丝质量问题主要是由于螺丝质量不好和改动机器设计尺寸而引起的，这些都是目前我们跟客户思考的一些问题，还有的就是机器本身的问题如所使用的材料、工艺及电子零件所使用的品牌而引起的问题，定轨螺丝送料器，所以我们在做机器的时候我们的核心部件都是采用进口的，螺丝排列送料器，一这样可以保证机器的稳定性，第二可以保证机器的品牌可以做的更好

螺丝供料机保养维护

螺丝供料机 日点检

螺丝供料机 周保养

螺丝供料机 故障问题点

螺丝供料机 故障改善

螺丝供料机 操作注意/MTTF

NB6组装生产线螺丝供料机维护保养—Check items

螺丝供料机 日点检项目

螺丝供料机日点检项目

? 检查螺丝供料机支撑架螺丝油无松动?? 检查电源线接口有无磨损破损现象??

检查电源开关是否可以正常开启及停止??检查供料机内是否存在不属于用类型的螺丝在内部??  
检查导嘴处有无异物的堵塞??使用无尘布蘸取酒精做表面清洁,清洁面板,清洁内部槽壁?  
检查电源线转接口有无破损

Quanta Shanghai Manufacture City

.18.

NB6组装生产线螺丝供料机维护保养—Maintain

螺丝供料机 周保养

螺丝供料机周保养项目

Quanta Shanghai Manufacture City

.19.

NB6生产线螺丝供料机问题点影像

螺丝供料机 故障问题

实验:将3000颗螺丝放置在J14线进行试验测试,根据试验测试后等到以下

所示柱状图,汇总TOP3问题点

1.0

0.9 0.8 0.7 0.6 0.5 0.4 0.3 0.2 0.1 0

轨道卡螺丝

不出螺丝

导嘴螺丝偏移

其它

Quanta Shanghai Manufacture City

.20.

导嘴螺丝不规则改善方案研究-待与厂商研究中

螺丝供料机 故障改善

螺丝导嘴主视图

导嘴简易图

轨道简易图

操控面板采用人机界面，操作、设定参数简单直观，可储存记忆多种型号产品的参数供直接调出使用。

2、主控制器采用可编程控制器。

3、喷漆枪机械手采用伺服电机驱动，调轨螺丝供料器，进口丝杆、直线模块驱动，计数螺丝供料器，提高喷涂速度和喷涂精度。

4、抽风系统采用底部抽风顶部净化过滤吹风，螺丝送料器，避免喷漆油墨飞溅，螺丝供料器，排风经处理排出，坚守对外界的污染。喷漆枪采用进口自动喷漆枪，两把对称安装，可自动旋转。

自动喷油机适用范围：

塑料、五金、皮具、木器、玻璃、镁合金等产品（如电脑、电视、笔记本、显示器、LCD面板、相机、手机等外壳，针对工件凹凸表面涂装更佳适合）往复式自动喷油机

ESB换轨螺丝送料器-螺丝送料器-跃顺由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。ESB换轨螺丝送料器-螺丝送料器-跃顺是深圳市跃顺工业设备有限公司（[www.evsoon.com](http://www.evsoon.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李S。