

FK定轨螺丝上料机 螺丝上料机 跃顺

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | FK定轨螺丝上料机 螺丝上料机 跃顺 |
| 公司名称 | 深圳市跃顺工业设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区 |
| 联系电话 | 15813820383 |

产品详情

概述全自动锁螺丝机分为两大类:三坐标全自动锁螺丝机和多轴全自动锁螺丝机。折叠编辑本段简介全自动锁螺丝机(Auto-Screwdriving Machine)又称全自动螺丝锁付机、自动送螺丝机、自动送锁螺丝机、工业拧紧系统等到,螺丝上料机,是用以取代传统手工拧紧螺丝的机器。手工的螺丝拧紧又包括纯手工拧紧和电动螺丝刀或者气动螺丝刀拧紧两种,后者通过电动或者气动的方式产生旋转动力,FK定轨螺丝上料机,以代替频繁手工的拧紧动作,在某种程度上减轻了锁螺丝的工作强度,但由于手工放置螺丝和对准螺丝头部仍需要占用大量的工作时间和精力,滚筒螺丝上料机,因此整体效率提升比较有限。折叠编辑本段三坐标全自动锁螺丝机也叫XY-TABLE自动锁螺丝机。此种全自动锁螺丝机是根据客户的实际需求定制X、Y、Z轴各运动行程以及Z轴数量。送料方式一般分为吸着式和气动送料,这两种方式的选择主要取决于螺丝规格是否符合气动送料的要求,在符合的前提下,尽量会采用气动式送料;

优点:螺丝锁付质量高,NSBI手打螺丝上料机,可输出各螺丝锁付扭矩数据,漏锁、浮锁、滑牙的判定;此种全自动锁螺丝机对电气控制及软体设计的要求很高。

三坐标全自动锁螺丝机使用兼容性强,能适应在XYZ行程范围的符合规格的产品,更换锁付产品规格时,对硬件只需要进行小范围更改,软体部分一般只是载入新产品的螺丝孔坐标值和螺丝锁付扭矩要求。

缺点:三坐标全自动锁螺丝机价格昂贵,成本回收期长;针对某些产品锁付时,效率比较底,不能有效提高产能。

螺丝供料机保养维护

螺丝供料机 日点检

螺丝供料机 周保养

螺丝供料机 故障问题点

螺丝供料机 故障改善

螺丝供料机 操作注意/MTTF

NB6组装生产线螺丝供料机维护保养—Check items

螺丝供料机 日点检项目

螺丝供料机日点检项目

- ? 检查螺丝供料机支撑架螺丝油无松动?? 检查电源线接口有无磨损破损现象??
- 检查电源开关是否可以正常开启及停止?? 检查供料机内是否存在不属于用类型的螺丝在内部??
- 检查导嘴处有无异物的堵塞?? 使用无尘布蘸取酒精做表面清洁, 清洁面板, 清洁内部槽壁?
- 检查电源线转接口有无破损

Quanta Shanghai Manufacture City

.18.

NB6组装生产线螺丝供料机维护保养—Maintain

螺丝供料机 周保养

螺丝供料机周保养项目

Quanta Shanghai Manufacture City

.19.

NB6生产线螺丝供料机问题点影像

螺丝供料机 故障问题

实验：将3000颗螺丝放置在J14线进行试验测试，根据试验测试后等到以下

所示柱状图，汇总TOP3问题点

1.0

0.9 0.8 0.7 0.6 0.5 0.4 0.3 0.2 0.1 0

轨道卡螺丝

不出螺丝

导嘴螺丝偏移

其它

Quanta Shanghai Manufacture City

导嘴螺丝不规则改善方案研究-待与厂商研究中

螺丝供料机 故障改善

螺丝导嘴主视图

导嘴简易图

轨道简易图

本系统设备是在PLC软件下设计完成的，控制功能非常强大。设备系统根据客户产品的实际情况而定制，满足工业自动化的品质和效率要求。本系统应用气动及PLC技术来实现自动化操作，减少人手，确保产品质量。通过自动化操作方法，提高各种产品的生产效率、品质控制及管理水平，为客户提供高品质、降低成本及造更高的利润。折叠编辑本段效果及优点自动打螺丝设备采用一次性把所有螺丝打完。包括产品的传送、定位、螺丝排放及螺丝送料完全由设备自动完成。操作员只需做简单的操作:在设备前放产品，定期检查物料的供应情况，大大简化了操作，提高工作效率，速短打螺丝时间，防止不良品及人为的坏品。折叠编辑本段系统设备结构系统由硬件和软件组成。

1、硬件部分:

PLC、触摸屏、气缸、电磁阀、磁性开关、过滤器及调压阀、各种感应开关、保护光栅、计断器、按键开关、指示灯、、空气开关、开关电源、风批、振动盘、系统设备箱、电箱、定位夹具等组成。

2、软件部分:

启动功能、自动模式、手动模式、时间设定模块、计数清零模块、气缸下压时间模块、风批工作时间模块等组成。折叠编辑本段工作环境自动打螺丝机的工作电压 一般电压空气压缩机由客户自行配置，空气压缩机有220V和380V的，单纯的讲自动锁螺丝机的供电电压是220V，包括手持螺丝机，多轴自动螺丝机，XY全自动打螺丝机，其中手持式的螺丝机电批内部元器件的工作电压是将供电电压的220V转换为36V。

全自动锁螺丝机的内部元器件的工作电压是将供电电压的220V转换为24V。

一般工厂配置220V的电压即可。

自动打螺丝机工作温度

自动锁螺丝机属于自动化设备，而非特种设备，其工作温度和其他机械相似，一般在-20 到40 即可.温度过低会影响一些元器件的正常工作。

FK定轨螺丝上料机-螺丝上料机-跃顺(查看)由深圳市跃顺工业设备有限公司提供。“螺丝排列机,螺丝供料系统”就选深圳市跃顺工业设备有限公司(www.evsoon.com)，公司位于：深圳市龙华新区观澜街道大和村鑫潮工业园4楼A区，多年来，跃顺坚持为客户提供好的服务，联系人：李S。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。跃顺期待成为您的长期合作伙伴！