

超声波焊接机价格 劲荣 北京超声波焊接机

产品名称	超声波焊接机价格 劲荣 北京超声波焊接机
公司名称	厦门劲荣机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高殿第一工业区怡盛工业大厦西区一楼
联系电话	13806005057 13806005057

产品详情

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，主营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等。

简单：镜头只有一个可以手动调整的对焦调整环，左右旋转光学镜头实例该环可使成像在 CCD靶面上的图像清晰；没有光圈调整环，光圈不能调整，进入镜头的光通量不能通过改变镜头因素而改变，只能通过改变视场的光照度来调整。结构简单，价格便宜。手动光圈定焦镜头

应用方法一、熔接法:

以超音波超高频振动焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔融接合，超声波焊接机，焊接强度可与本体媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现清洁的熔接。

二、铆焊法:

将超音波超高频振动焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形状，北京超声波焊接机，使不同材质的材料机械铆合在一起。

三、埋植:

藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件(如螺母、螺杆等)挤入预留入塑胶孔内，固定在一定深度，完成后无论拉力、扭力均可媲美传统模具内成型之强度，可免除射出模受损及射出缓慢之缺点。

四、成型:

本方法与铆焊法类似，将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，金属超声波焊接机，焊头发发出超音波超高频振

动后将塑胶溶融成形而包覆于金属物件使其固定，且外观光滑美观、此方法多使用在电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类之镜片固定等。

五、点焊:

A、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。

B、对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔接效果，可同时点焊多点。

六、切割封口:

运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。折叠编辑本段
机器特点1.日本NTK系列换能器，进口气缸，功率强劲，稳定性好。

2.机身防后仰加同轴直压式设计，压力施加均衡，提高焊接精密度。

3.2600W功率输出，适合较大型塑料制品焊接，焊接效果佳。

4.主要电器元件，零部件进口件组装。

5.发振板，晶体板全台湾原装进口。

6.合金层焊接模具，不易磨损，坚固耐用。

7.独特的水平螺丝设计，模具容易调试。

8.焊接限位系统，焊后工件不会溢胶。

9.结构巧妙，设计合理，外观美观。

多头超声波焊接机使用的是马达电动升降系统，便于调节，焊头使用的是水平可调节结构，调模更加方便快捷。

多头超声波焊接机使用数字智能超声波电源，这样在仪表和频率的控制精度；同时在参数及工作模式上全部采用数字化自由设定；输出功率采用自适应负载，更能提，更加节能；机器高度集成，超声波焊接机价格，体积更小、功率更大；功率驱动采用的是 I G B T 模块；C P U 为单片机控系统，可靠性高；采用滚珠直接轴承的导向，能够精密微调。

超声波控制系统：控制系统由时间继电器或集成电路时间定时器组成。主要功能是：一是控制气传动系统工作，使其焊接时在定时控制下打开气路阀门，气缸加压使焊头下降，以一定压力压住被焊物件，当焊接完后保压一段时间，然后控制系统将气路阀门换向，使焊头回升复位；二是控制超声波发生器工作时间，控制系统使整个焊接过程实现自动化，操作时只启动按钮产生一个触发脉冲，便能自动地完在本次焊接全过程。整个控制系统的顺序是：电源启动—触发控制信号

气压传动系统，气缸加压焊头下降并压住焊触发超声发生器工作，发射超声并保持一定焊接时间
去除超声发射 继续保持一定压力时间 退压，焊头回升焊接结束。

超声波焊接机价格-劲荣-北京超声波焊接机由厦门劲荣机械设备有限公司提供。厦门劲荣机械设备有限公司（www.xmjinrong.com）有实力，信誉好，在福建 厦门 的排水系统等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进劲荣和您携手步入辉煌，共创美好未来！