

长沙超声波焊接机 劲荣 超声波焊接机厂家

产品名称	长沙超声波焊接机 劲荣 超声波焊接机厂家
公司名称	厦门劲荣机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	厦门市湖里区高殿第一工业区怡盛工业大厦西区一楼
联系电话	13806005057 13806005057

产品详情

厦门劲荣机械设备有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的超音波设备制造企业，主营产品包括多规格型号的超音波塑胶熔接机、热板式塑料焊接机、多工位转盘焊接机、各式热压机、旋转式塑胶熔接机及配套的工装夹具等。

理想的标准单模光纤具有良好的几何圆对称性，因而所传输的基模HE₁₁是两正交模式的二重简并模态。在实际的光纤中，由于缺陷的存在，这种二重简并被破坏，从而引起模态双折射。为了在标准单模光纤中维持模的偏振，超声波焊接机厂家，就需要将双折射引入到光纤中，使HE_{x11}和HE_{y11}两模式的有效折射率不同

超声波塑料焊接机的使用能大大的提高企业的工作效率，为企业提供了极大的便利，但是要想发挥出超声波塑料焊接机真正的功效，塑料超声波焊接机，还需要正确的使用，那么该如何正确的使用超声波塑料焊接机呢？

主要有以下一些需要注意的事情：

一、在通电使用机器之前，将超声波塑料焊接机在地上防止妥当，直接使用普通交流电即可，同时注意保证接地电阻在4欧姆以下；

二、通常情况下使用普通交流电即可，但是遇到电流变化过大的使用，需要使用稳压器来稳定电流的大小，这样能避免机器受损，同时保证机器能够、安全的工作；

三、机器工作的时候。不可用手去触摸上焊模，因为机器在高频工作时容易造成误伤；

四、使用机器之前要先进行音波检测，超声波焊接机多少钱，要格外注意焊模的更换，一定不能疏忽大意；

五、机器工作的时候，注意不要让上下焊模接触，因为接触后容易使机件损坏；

六、对于气动系统为塑料材料制作的机器来说，在施加压力的时候不可过高，不能高于0.5兆帕，否则会导致机器烧坏或出现损坏的现象；

七、超声波焊接机的焊模不可自己乱动，要由专业的生产商来进行设计制作安装调试，长沙超声波焊接机，因为焊模不对可能使机器的换能系统受损。掌握以上信息就能让您在超声波塑料焊接机的使用中得心应手、事半功倍！

超声波焊接的塑料件的结构要求

为了获得的产品外观、牢固可靠的焊点，必须遵循三个主要设计方向：

接触的两个表面必须小，以便将所需能量集中，并尽量减少所需要的总能量（即焊接时间）来完成熔接。

找到适合的固定和对齐的方法，如塑料件的接插孔、台阶或企口之类。

焊头需直接接触并覆盖全部焊接区域，以满足焊接点所需的能量传导。

长沙超声波焊接机-劲荣-超声波焊接机厂家由厦门劲荣机械设备有限公司提供。厦门劲荣机械设备有限公司（www.xmjnr.com）是福建厦门,排水系统的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在劲荣领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创劲荣更加美好的未来。