

江门磁种回收机 诺富斯环保好口碑 大型磁种回收机

产品名称	江门磁种回收机 诺富斯环保好口碑 大型磁种回收机
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——磁种回收机

磁介质系统磁粉回收机

磁介质高效净水系统，由反应系统、澄清系统、排泥系统、加药系统、磁种回收系统和污泥脱水系统等组成，磁加载高效净水系统是在混凝絮凝的过程中投加系统配套的磁粉，粉末状的磁粉与混凝过程中的絮体结合，形成以磁粉为凝结核的稳定絮凝体，由于磁粉的比重是水的比重的5倍，使结合磁粉的絮体比重迅速提高，含有磁粉的絮体自流进入澄清池后，几分钟内即可完成快速沉降，沉降速度可达每小时40米，是传统混凝沉淀的20倍，其中磁过程使用的混凝、絮凝、架桥、吸附、捕捉能力进一步的得到提升，强化了处理效果，使混凝沉淀工艺*完成，反应系统根据不同工艺需求，可由多个混凝反应箱组成，每个混凝反应箱配备专用的立式搅拌器，先后投加混凝剂、磁粉、PAM等.磁种回收机

诺富斯环保——磁种回收机

在反应箱中形成以磁粉为凝结核的稳定絮体进入磁加载专用澄清池中，含磁絮团在澄清池中快速完成泥水分离，上清液通过澄清池的集水系统排放，出水水质SS可以达到5mg/L以下，TP可以达到0.3mg/L以下，对污水中的COD、BOD、氨氮、细菌等也有很好的去除效果，同时耐冲击负荷能力强，在高浓度、高污染情况下，依然可以稳定运行。处理时间短，移动式磁种回收机，整个处理过程可以再20分钟完成，含磁污泥在澄清池底部聚集，经过排泥系统排入磁种回收系统，磁种回收系统由高速剪切机和磁粉回收机组成，含磁污泥被高速剪切机快速粉碎实现含磁污泥中的磁粉脱离，磁粉回收机采用稀土永磁高强度磁材，对磁粉的回收率可达98%以上，回收的磁粉可以循环使用，流失的磁粉折合每吨水的费用不到两分钱，同时磁粉是稳定清洁成分，江门磁种回收机，不会对环境造成二次污染，回收磁粉后的污泥进入污泥脱水系统压滤脱水，泥饼可装车外运。磁种回收机

诺富斯环保——磁种回收机

磁分离一体化水处理设备水处理，其配合絮凝剂在废水处理中能够起到快速絮凝，沉淀的作用，广泛应用于煤矿污水，洗煤废水，冶金、石油等行业废水的油类污染物的快速处理。磁粉具有巨大的比表面积和表面自由能，表面活性很高。磁种不仅对水中杂质有很好的吸附效应，它还能渗透到所有的絮凝体中并强化絮凝体的网状结构，同时有效增大絮体的比表面积，使其牢固而不易破碎，有利快速的固液分离和污泥的干化度。有很强的磁吸絮凝特征。磁种回收机

诺富斯环保——磁种回收机

随着江河湖泊等水体富营养化问题的日益严重，水体的水质状况越来越差，长此以往便导致黑臭现象，水体的生态环境大大受到破坏，至此导致的人居环境的恶化也日益严重。受污水体的治理已成为各级政府改善城市人居环境的重要任务。混凝超磁加载沉淀水体净化技术可快速解决水体黑臭问题。其原理是把不带磁性的污染物赋予磁性，然后通过混凝超磁加载沉淀设备进行固液分离，使水体净化，快速、高效。

磁分离一体化水处理设备通过向污水中投加磁种，让非磁性悬浮物在助凝剂和混凝剂的作用下与磁种结合，形成微磁絮团流入超磁分离机，超磁分离机会产生大于重力640倍的磁力瞬间吸住微磁絮团实现固液分离，最后通过磁种回收机快速分离磁种和污泥，清理过的磁种再进入絮凝系统，污泥进入脱水机产出泥饼和过滤液。磁种回收机

诺富斯环保——磁种回收机

磁分离技术

污水处理的主要对象是悬浮物，而悬浮物多数本身是不带磁性的，因此，要利用磁分离净化设备净化污水，污水处理磁种回收机，必须将非磁性悬浮物转化为磁性悬浮物。磁分离技术就是向原水中投加专用磁种，使磁种在混凝剂的作用下与原水中的悬浮物形成絮团。形成的絮团是以磁种作为“核”的磁种和悬浮物的混合物，因磁种带有磁性，大型磁种回收机，当絮团沿着水流经过磁分离机时，磁分离机内由稀土钕铁硼永磁材料，通过磁盘组形成的磁场能捕捉吸附带磁性的磁种，从而将以磁种作为核的悬浮物絮团一起吸附，实现水与悬浮物的分离，达到净化污水的目的。磁种回收机

诺富斯环保——磁种回收机

磁种回收技术

磁分离技术中，采用了投加磁种以使凝聚所形成的絮团带上磁性。由于投加磁种的过程是连续的，投加的磁种也将成为运行费用的一部分。为了节约资源，降低吨水处理的运行成本，同时开发了磁种回收技术。能将投入废水中的磁种回收再利用，通过大量的试验证明其回收率大于97%，基本可忽略其产生的运行费用。真正做到投资省、占地少、建设周期短、节能高效、运行成本低、处理速度快。磁种回收机

江门磁种回收机-诺富斯环保好口碑-大型磁种回收机由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。深圳市诺富斯环保科技有限公司 (nuofusi.tz1288.com) 为客户提供“磁粉回收机,高剪机,污泥提升器,一体化磁混凝沉淀设备,污泥泵”等业务,公司拥有“诺富斯”等品牌,专注于污水处理设备等行业。欢迎来电垂询,联系人:谢建晖。