

江门超磁分离机 认准诺富斯环保

产品名称	江门超磁分离机 认准诺富斯环保
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保

超磁分离水体净化技术优势时间短：

从污水进入超磁分离设备到净化处理结束，时间只需3—5分钟，污水中悬浮物与水体快速分离。

去除率高：SS去除率 95%，藻类去除率 95%，TP去除率 90%，COD去除率 60%

占地面积小：磁力分离速度快，水力停留时间短，水处理设施占地面积大大减少，如日处理24000吨污水，水净化工程占地面积仅为2000 m²

运行成本低：系统装机容量小，耗电量低；水处理药剂投加量较传统混凝技术节省药剂1/2--2/3，运行成本为0.2-0.5元/吨。

处理水量大：单台设备处理水量zui大可达1500 m³/h。

磁种损耗量极低：超磁分离水处理工艺的磁种在系统内循环使用，回收率zui高可达98%。

出水水质高：出水SSzui低可低于10mg/L以下。

水头损失小：超磁分离设备系统内进出水自流式设计，水头损失仅0.2m。

污泥浓度高：超磁分离设备连续排出污泥含水率 92%，江门磁粉回收机，可省略污泥浓缩装置，直接进入污泥脱水机处理。

工艺流程短：设备操作方面，自动化程度高，运行启动快，维护检修简单，是高效、低成本进行污水固液分离的典型代表工艺之一。

超磁分离原理

磁分离技术：是利用强磁力将废水中的导磁性絮团打捞分离出来，达到水质净化的目的，微磁絮凝+超磁分离技术以及磁催化活性污泥技术在2006年开始已经应用于市政废水、工业废水、油田废水领域，造纸厂磁粉回收机，超磁分离技术是利用永磁磁盘过滤吸附带磁性的悬浮物达到固液分离的目的，整个混凝、絮凝和固液分离的时间为3分钟左右，经过添加磁种、混凝、絮凝后的污水通过超磁分离设备的流速可达到300m/h~1000m/h；磁混凝沉淀技术是通过投加比重为5.2的磁粉，并使之与水中颗粒物紧密结合，从而提高混凝絮体的比重，污水处理站磁粉回收机，大大加快沉淀速度，BioMag生化技术是通过磁粉与生物处理相结合，提高污泥沉降性能，增加污泥浓度。

诺富斯环保——磁粉回收机

超磁分离一体化污水处理设备，在处理城市黑臭水体方面格外优秀。

2016年2月，住房和城乡建设部、环保部正式发布黑臭水体清单，全国220多个地级以上城市黑臭水体高达2100个，64%集中在东南沿海地区，因此，污泥磁粉回收机，我国城市黑臭水体治理存在巨大的市场机遇。治理是否见到成效不仅取决于技术支撑，也需要强大的社会资本投入，同时，政府的管理体系也亟需完善。

通过向污水中投加磁种，让非磁性悬浮物在助凝剂和混凝剂的作用下与磁种结合，形成微磁絮团流入超磁分离机，超磁分离机会产生大于重力640倍的磁力瞬间吸住微磁絮团实现固液分离，最后通过磁种回收机快速分离磁种和污泥，清理过的磁种再进入絮凝系统，污泥进入脱水机产出泥饼和过滤液。

超磁分离设备使用范围？

超磁分离污水处理设备广泛应用于水体修复、市政污水、冶金、电力、化工、矿井、石材加工、陶瓷加工、食品制药、印染、皮革、河道、湖泊、石化、景区水体修复等等

深圳市诺富斯环保科技有限公司（nuofusi.tz1288.com）位于深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前诺富斯环保在污水处理设备中享有良好的声誉。诺富斯环保取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。诺富斯环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。