

惠州磁分离机厂家 污水站磁分离机厂家 诺富斯环保

产品名称	惠州磁分离机厂家 污水站磁分离机厂家 诺富斯环保
公司名称	深圳市诺富斯环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市南山区桃源街道平山社区云谷二期11栋309B
联系电话	13711235973 13711235973

产品详情

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁混凝沉淀技术如何处理污水

现代污水处理技术，按原理可分为物理处理法、化学处理法和生物化学处理法3 大类。物理处理法是利用物理作用分离污水中呈悬浮固体状态的污染物质，方法有筛滤法、沉淀法、上浮法、气浮法、过滤法和反渗透法等。化学处理法是利用化学反应的作用，分离回收污水中处于各种形态的污染物质，包括悬浮的、溶解的和胶体的。主要方法有中和、混凝、电解、氧化还原、汽提、萃取、吸附、离子交换和电渗析等。生物化学处理法是利用微生物的代谢作用，使污水中呈溶解、胶体状态的有机污染物转化为稳定的无害物质。主要方法可分为2 大类，即利用好氧微生物作用的好氧法和利用厌氧微生物作用的厌氧法。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

纵观以上处理方法可见，污水处理的实质是对水中污染物进行分离和转化，而转化的zui终产物大多需经分离予以除去，所以，分离是污水处理过程非常重要的一环，直接影响到处理的效果和成本，显然，强化分离过程对污水处理技术水平的提高具有重要意义。借助外加磁粉加强絮凝效果，提高沉淀效率，无疑是强化分离过程的有效手段。因此，笔者对磁性絮团的形成机理和形成规律进行了初步探讨，通过试验，取得了磁混凝沉淀工艺的zui佳参数，从而为磁混凝沉淀技术在水处理中的应用创造了条件。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

黑臭水体是水体有机污染的一种极端表现，是由于水体缺氧，有机物腐败而造成的。当大量的有机污染物进入水体，在好氧微生物的生化作用下，消耗了水体中大量的氧气，是水体转化为缺氧状态，只是厌氧细菌大量繁殖，有机物腐败、分解、发酵是水体变黑、发臭。通过超磁设备进行固液分离，造纸厂磁分离机厂家，使水体净化，可以有效去除导致黑臭的悬浮物、有机物、藻类和总磷等污染物。

黑臭水体的特点是发黑发臭，水体的量大，影响居民生活，污染水体周边缺乏场地。磁分离机厂家

超磁分离一体化污水处理设备体积小、占地小、处理能力大，所以亟待解决黑臭问题又缺乏设备建设场地的黑臭水体就非常适合这种设备大显身手

超磁分离水体净化系统能在很短时间内完成整个微磁絮凝、固液分离、磁种回收、污泥脱水过程。

诺富斯环保——磁分离机厂家

超磁分离水体净化系统处理冶金废水时，无需药剂可直接吸附污水中的铁磁性悬浮物净化水体。

在处理普通不含磁性物质污水时，通过向待处理水中投加磁种，使非磁性悬浮物在混凝剂和助凝剂作用下与磁种结合。一方面，磁种作为絮体的“凝结核”，强化并加速了絮体颗粒的形成过程；另一方面，磁种赋予了絮体微磁性，絮体只需微絮凝即可在超磁分离净化设备的超强磁场作用下被吸附，无需形成大的絮团沉淀去除。因此，所需投加的药剂是普通絮凝沉淀的1/3到1/2，沉淀专用磁分离机厂家，根据水质不同，投加的磁种、混凝剂和助凝剂的量不同，总絮凝时间一般在2到3分钟，是普通絮凝所需时间的1/4到1/3。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁分离水处理设备设备工作原理

通过向污水中投加磁种，污水站磁分离机厂家，让非磁性悬浮物在助凝剂和混凝剂的作用下与磁种结合，形成微磁絮团流入超磁分离机，超磁分离机会产生大于重力640倍的磁力瞬间吸住微磁絮团实现固液分离，惠州磁分离机厂家，最后通过磁种回收机快速分离磁种和污泥，清理过的磁种再进入絮凝系统，污泥进入脱水机产出泥饼和过滤液。磁分离机厂家

诺富斯环保——磁分离机厂家

磁分离水处理设备设备优点

悬浮物去除率95%，总磷去除率90%，
COD去除率30-85%，BOD去除率30-82%。（也可以作处理效果回答）

运行费用低:采用微磁絮凝技术，投加药量少，是普通絮凝用药量的三分之一左右，而且磁种循环利用率高达99.6%

操作简单，维护方便:设备无需反洗，自动化程度高，运行非常稳定可靠

处理时间短、速度快、处理量大:磁盘瞬间产生大于重力640倍的磁力，处理效率高、流程短，总的处理时间大约在3分钟左右，可多台并联运行，满足大流量处理要求

占地少、出水稳定:占地面积约是传统絮凝沉淀的1/8

排泥浓度高:磁盘直接强磁吸附污泥，连续打捞提出水面，通过卸渣系统得到高浓度污泥磁分离机厂家

惠州磁分离机厂家-污水站磁分离机厂家-诺富斯环保(推荐商家)由深圳市诺富斯环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。深圳市诺富斯环保科技有限公司（nuofusi.tz1288.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!