

门窗包装箱柔版制版找我没错 柔版制版找我没错 版好耐印价钱低

产品名称	门窗包装箱柔版制版找我没错 柔版制版找我没错 版好耐印价钱低
公司名称	德州万德橡塑制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县西塘工业区
联系电话	15066566065

产品详情

柔性版印刷，融汇了铅印、平印、凹印三种印刷工艺的特点，如：使用高弹性的凸版，采用带孔穴的金属网纹辊定量供墨，印刷的油墨是流动性好，粘度较低的快干性溶剂或水性油墨，印刷质量可以与平印相比。

柔性版印刷采用的是卷筒材料，不仅能够实现承印材料的双面印刷，同时还能够完成联线上光（或者覆膜）、烫金、模切、排废、收卷等工作。大大缩短了生产周期，节省了人力、物力和财力，降低了生产成本，提高了经济效益。

柔印网点增大呈非线性变化，家具包装箱柔版制版找我没错，即这种变化与网点面积不是成正比例的。胶印网点增大是等距离的，而柔印印版上网点越小，在印刷中由于受力面积小，受力后横向变形越大网点增大越严重。这与柔印要拉开色彩与阶调反差的要求正好相反。柔印网点呈如下变化趋势：在网点很小时，要么绝网（晒版造成的）；要么增大至15%甚至更大的网点（印刷造成的）。在暗调部分，柔版制版找我没错，网点极易成为实地（晒版和印刷造成的）。

柔版印刷速度以及各部分张力的调整要适当。

印刷速度要结合具体的生产情况来定，机器启动时从低速开始，调整各个色组印刷版滚筒的位置，纸箱柔版制版找我没错，达到套准之后再逐渐提高机器速度，并要同油墨的干燥性能相适应，同时还要注意机器速度不能过快，以防发生溅墨，门窗包装箱柔版制版找我没错，造成不必要的浪费，甚至影响生产。

印刷张力的调节和控制十分重要，如果张力不当，会导致印刷品套印不准、走料偏斜、收卷不

整齐等故障。