

盘石尾矿回收机 山东尾矿回收机 永磁盘式尾矿回收机

产品名称	盘石尾矿回收机 山东尾矿回收机 永磁盘式尾矿回收机
公司名称	河南永升预应力有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市康店镇焦湾村
联系电话	15515771818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南永升预应力有限公司

盘式尾矿回收是由主机、卸矿装置、集矿槽、溜槽及机架五大部分组成。其工作原理是主机磁盘装在溜槽中，矿浆从溜槽的一端流入，盘石尾矿回收机，并通过磁盘与磁盘的缝隙，矿浆中磁性矿物被吸附在磁盘表面，剩下非磁性矿物的矿浆从溜槽另一端流出。主机磁盘转动，吸附在磁盘表面磁性矿物被带出矿浆液面，当进入卸矿区内，由插入磁盘缝隙之间并转动的卸矿装置将磁盘表面吸附的磁性矿物抛入集矿槽中，由集矿槽收集输出。

在重介质生产工艺的z后步骤中，重介质尾矿回收机必不可少，随着我们对环境保护意识的兴起，各行各业都在执行绿色节能生产号召，重介质生产工艺的环保工程同样势在必行，重介质生产设备产生的尾矿回收就是重中之重了。使用重介质尾矿回收机可以把重介质生产工艺生产中产生的尾矿及时回收，减少环境的污染，同样也不至于让更多的磁矿石粉浪费流失，对于整条重介质生产工艺起到一种节能环保作用。

重介质尾矿回收机主要用于重介质生产设备产生的矿粉回收利用，是重介质生产工艺中必不可少的设备之一，尾矿回收机不仅大大减少了生产对环境的污染，同时也有效的降低了重介质生产工艺的生产成本，高x率、低能耗正是这款重介质尾矿回收机的亮点。

该设备选用材料精良，设计结构合理，操作方便经济回报率高等特点。在选铁矿业中，起不可代替的作

用，每年可为国家挽回数亿元的经济损失，是更多的用户走上致富道，它利国利民、前景广阔市场潜力巨大，是更多的下岗职工、矿区人民致富奔小康的得力好帮手。

工作时，泵将尾矿、水混合物输送至旋流器，通过旋流器离心分级，浓缩的尾矿经出料箱供给直线振动筛，经直线振动筛脱水，尾矿由筛前输出。少量尾矿经回料箱返回

洗料槽。洗料槽液面过高时，经溢流管排出。直线筛输出的尾矿含水量<15%。调节尾矿浓度可通过改变泵的转速，改变入料尾矿浓度，尾矿回收机出售，调节水量，更换出砂嘴来实现。

本装置适用于粒度 5mm的尾矿。

我国目前积存有大量的矿山尾矿，废石，煤矸石等，总量达到上百亿吨，山东尾矿回收机，堆放这些尾矿废石，尾矿回收机厂家，不仅需要投入大量的维护费用，大面积占用土地，还会破坏生态环境。目前我国只有少量的尾矿利用尾矿回收机实现了资源的再利用，尾矿的堆积危害可能已经达到了一种超乎你想象的地步。

尾矿回收机厂家众合机械和您说一说尾矿堆放存在的危害。大多数的尾矿排入地都在低洼处，不但占用了大量的土地，破坏了生态的环境，还可能会引发尾矿坝溃坝事件，给下游群众的生命财产安全造成极大地危害。而建在山区的尾矿库，一是破坏植被，改善山体脉络，影响水源的涵养，二是可能对目前已规划为饮用水源或备用水源的水库造成污染。所以解决尾矿堆放的危害是一件利国利民的大好事。

盘石尾矿回收机-山东尾矿回收机-永磁盘式尾矿回收机由河南永升预应力有限公司提供。河南永升预应力有限公司（www.cnhnysh.com）是一家从事“磁选机,涡电流分选机,永磁除铁机,尾矿回收机,养殖设备等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“永升”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使永升预应力在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！