

中山中纤板厂家 中纤板 富可木业

产品名称	中山中纤板厂家 中纤板 富可木业
公司名称	东莞市富可木业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇大环村路西6路
联系电话	18688687171

产品详情

中纤板

中纤板生产工艺流程是怎样的？

1、备料

中密度纤维板生产工艺第yi步就是备料，设备主要有削片机、皮带运输机、筛选机、斗式提升机、贮存料仓等。中纤板生产原材料主要是木质纤维原料，它包括小径木、枝桠材、薪炭材、加工剩余物，理想的备料原料为针叶材60%~70%，阔叶材30%~40%，树皮含量不要超过5%。

2、制备纤维

制备纤维主要就是纤维分离，是中纤板生产工艺的核心环节。纤维分离使用设备有木片料仓(或预热料仓)、小料斗、热磨机、石蜡融化及施加装置，施胶计量装置。

纤维分离的步骤：

A:热磨。把合格木片输送进木片料仓，木片经蒸煮软化后输送至磨室体。经过热磨机压缩木片，中山中纤板厂家，对含水率较高的木片挤压出水分。

B:施蜡。石蜡经蒸汽盘管加热融化，熔化的石蜡经泵管路打入进磨室体之前的木片上，分离成纤维后，石蜡在纤维表面分布较均匀。

C:施胶。脲醛树脂经过滤器、输胶泵进双计量罐，再进泵输入排料管中，对纤维进行施胶，排料管内的纤维处于高速流状态，胶液成雾化状，均匀喷洒在纤维表面。胶罐里可加入固化剂、甲醛捕捉剂等进行搅拌。

3、干燥

中纤板生产工艺干燥工序主要设备有干燥主机、干燥管道及旋风分离器、纤维输送装置、干纤维料仓等组成。热磨机排料管吸入干燥管道的湿纤维，与热空气充分接触，纤维呈悬浮状在风管内被气流输送，纤维在风管内运行4~5秒，快速将纤维的水分蒸发，达到要求的含水率(8%~12%)。

4、成型

铺装成型是中密度纤维板生产工艺中非常重要的一个工序，此工序包括板坯铺装、预压、齐边、横截等主要部分，对铺装工艺的要求是：板坯密度均匀、稳定、厚薄一致，单位面积上的板坯重量控制连续稳定一致，中纤板，具有一定的密实度。

5、热压

目前国内制造中高密度纤维板的热压工艺为间歇式多层热压工艺，各种工艺因素对中纤板性能有重要影响。

A:热压温度。热压温度的选择主要据板的种类和性能，胶粘剂的种类及压机的生产效率来定。选用温度的高低主要取决于原料、树种、纤维的含水率、胶粘剂性能、板坯厚度、加热时间、压力大小及设备条件综合因素。

B:热压压力。热压压力在热压过程中是变化的，加压时压力逐渐升高，达到板坯厚度要求，即应降低压力，而胶粘剂的固化，纤维之间各种结合力的形成，水分蒸发主要在低压段内完成，低压段的压力一般取0.6~1.3Mpa。

C:热压时间。热压时间的确定主要与胶的性能及固化时间、纤维质量、板坯含水率、厚度、热压的温度、压力等因素有关。热压时间一般用1mm板厚所需的时间表示。

D:板坯的含水率。在热压过程中，板坯内水分的作用是增加纤维的可塑性和导热性，故适当的含水率对板的质量有保证，一般控制在10%左右，若过高会使表、芯层密度梯度增大，芯层纤维间结合力差，降ya排汽时，珠海中纤板厂家，水蒸汽难以排除，致使板内鼓泡、分层，若过低会使板面松软，预固化层厚，板强度降低。

6、砂光

砂光后的板应按国家标准(GB/T11718-1999)进行外观质量(表面、尺寸偏差)检测和物理力学性能测试。

表面质量检测一般采用人工翻板逐张目测，也有在砂光线上目测后分等堆放。按物理力学性能检测报告和外观质量检测结果对板分等，分优等品、一级品和合格品。

中纤板

目中密度板环保

中密度板是将木材、树枝等物体放在水中浸泡后经过热磨、铺装、热压，并加以脲醛树脂或其他适

用的胶粘剂制成的人造板材

虽然胶中含有苯和甲醛两种化工药品，但是用量不超过国家规定的标准即可，属于比较环保的板材类型，在选购中密度板时应当看好板材的甲醛释放量等级进行选择，E0好，E1次之，E2的中密度板已经很少见了，另外，在购买中密

度板时应当要看准品牌，劣质的中密度板使用的胶黏剂对身体是有一定的损害的。

防火板是采用硅质材料或钙质材料为主要原料，与一定比例的纤维材料、轻质骨料、黏合剂和化学添加剂混合，经蒸压技术制成的装饰板材。是目前越来越多使用的一种新型材料，其使用不仅仅是因为防火的因素。防火板的施工对于粘贴胶水的要求比较高，质量较好的防火板价格比装饰面板也要贵。防火板的厚度一般为 0.8mm、1mm 和 1.2mm。生产销售企业有很多，质量良莠不齐。规模比较大的有宁波爱佳绿可木业板材有限公司。

防火板是以金属板（铝板、不锈钢板、彩色钢板、钛锌板、钛板、铜板等）为面板，无卤阻燃无机物改性的填芯料为芯层，热压复合而成的一种防火的三明治式夹芯板。依据GB8624—2006，分为A2和B两个燃烧性能等级

防火板的制造过程，是由进口装饰纸、进口牛皮纸经过含浸、烘干、高温高压等加工步骤制作而成：首先，将进口装饰纸、进口牛皮纸分别含浸在三聚氢氨树脂及苯酚树脂反应槽中，含浸一段时间后分别烘干，并裁切成需要的尺寸，送入中纤板厂，再将这些含浸过的装饰纸与多张牛皮纸（视防火板不同厚度而定）排叠在一起，放置压力机下，在华氏300度（约摄氏150度）的高温下，加以每平方英寸1430磅的压力，持续均衡施压一个小时，再经修边、砂磨、品质检验等步骤制作而成。

中山中纤板厂家-中纤板-富可木业由东莞市富可木业有限公司提供。东莞市富可木业有限公司（www.fukemy.com）位于东莞市大岭山镇大环村路西6路。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前富可木业在板材中享有良好的声誉。富可木业取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。富可木业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.fukemy.com）还是从事进口中纤板，E0级中纤板，F4星中纤板的厂家，欢迎来电咨询。