

徐州管桁架ETC桁架管桁架煤场施工管桁架弯管安装管桁架

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 徐州管桁架ETC桁架管桁架煤场施工管桁架弯管安装管桁架 |
| 公司名称 | 江苏七子建设科技有限公司 |
| 价格 | 7500.00/吨 |
| 规格参数 | 品牌:七子钢构 型号:Q235 产地:江苏徐州 |
| 公司地址 | 徐州市铜山区铜山街道办事处葛楼村 |
| 联系电话 | 0516-85756628 13951914477 |

产品详情

网架加工中的网架管桁架的表面处理问题，究竟需要分为哪些具体的几个步骤，希望如下的信息能够帮助一些刚入门的小白们答疑解惑。

一、摩擦面处理：构件连接摩擦面端部用铣床铣削，摩擦面在自然条件下用抛丸机处理产生浮锈。同时，应采用相同的材料和加工方法制作试件，并进行摩擦系数试验，确保摩擦系数满足要求。

二、构件表面处理：加工后的零部件需要按照规定进行边缘处理，清除毛刺、焊渣、焊接飞溅物、污垢等，并进行表面检查。成品零件从表面去除后，表面用美国潘邦喷丸除锈剂处理。除锈等级应在Sa2.5以上。

三、油漆：构件除锈后应立即清理干净，并喷涂防锈底漆。油漆要求应符合设计要求。油漆工艺应按操作规程及相应品种的油漆和使用规程进行操作。涂装过程中的环境温度和湿度应由温湿度计控制，以确保满足相应品种涂装工艺的要求。喷涂厚度应由测厚仪检查。检验控制，每道漆的厚度应按说明书控制。网架加工工程师说到网架结构刷完漆后，要有专人按图纸要求做好构件标记。构件的主要标志有装配编号、高度基准点、拼装基准线中心线，吊点等标记和标识。