

小型造型机型号 铸乐模具 驻马店造型机

产品名称	小型造型机型号 铸乐模具 驻马店造型机
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

造型机用于制造砂型的铸造设备。造型机的主要功能有：填，小型造型机型号，将松散的型砂填入砂箱中；紧实型砂。

公司地理位置优越，交通便利，小型造型机厂家，连霍高速在此有出口，产品设计科学，维护方便，操作简单，无需任何铸造经验，即可正常使用。产品、占地小、投资少、省人工、节能环保等优点。结合客户要求，现已形成LZ416、LZ417、LZ418等多型号的全系列产品。还可根据用户需求量身定制。

砂处理系统主要为造型机提供性能稳定的合格的型砂，型砂性能参数可控、可调，造型机供货商，同时也保证足够的回收率。

砂处理系统主要由冷却落砂系统、筛分冷却系统、旧砂储存仓、混砂系统、提升输送系统、除尘系统和电控系统等组成。

冷却落砂系统包括输送机、落砂机、磁选机构等，完成对铸件落砂、预清理冷却和旧砂磁选功能。根据铸件结构可选用振动式落砂机或滚筒式落砂机。

筛分冷却系统包括精细筛分、沸腾冷却机及自动测温增湿系统等。完成旧砂破碎、筛分和冷却，保证砂温达到工艺要求。

电控系统采用进口PLC集中控制，驻马店造型机，可全线自动或分段自动运行，模拟屏显示全线运行状态。

除尘系统用于系统粉尘收集除尘，分单元配置，采用分室离线清灰袋式除尘器，达到除尘效果好，排放浓度低。

造型线主要设备有：上砂机、造型机、下芯机、加持输送机、落砂机、胶带输送机、液压泵站、电控柜等。

上砂机采用双筒结构，内衬采用不锈钢内胆，防止粘砂，实现定时定量型砂加注。

造型机是用于制造砂型的铸造设备。它的主要功能是：填砂，将松散的型砂填入砂箱中；紧实型砂，通过震实、压实、震压、射压等不同方法使砂箱中松散的型砂紧实，使砂型在搬运和浇注等过程中具有必要的强度；起模，利用不同机构将模样从紧实后的砂型中取出。

小型造型机型号-铸乐模具(在线咨询)-驻马店造型机由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。小型造型机型号-铸乐模具(在线咨询)-驻马店造型机是巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：白素娟。