

# 永泰泵业公司 无泄漏加压杂质泵 青海压滤机喂料泵

产品名称	永泰泵业公司 无泄漏加压杂质泵 青海压滤机喂料泵
公司名称	安国市永泰泵业制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安国市南阳工业区
联系电话	13582285023

## 产品详情

永泰泵业设计生产的新一代压滤机喂料泵，具有独特的创新技术特点

1. 压滤机喂料泵独特的密封装置 采用负压技术加组合密封装置，在压力不断增加而流量逐渐减少的情况下，密封组件不承受压力，尤其是在后期压榨期时因泵在大压力下，其创新密封结构设计，保证轴封处基本达到无泄漏。
2. 压滤机喂料泵双级叶轮的结构设计 该泵采用双主泵体，双主叶轮的结构设计，了单泵单叶轮泵在入料初期时振动和噪音过大、性能曲线平坦、叶轮流道窄、通过性能差等缺点非常适合压滤机入料时应阻力的变化来实现大流量低压力喂料与小流量、高压力过滤的要求。
3. 双叶轮泵比单叶轮泵抗耐磨性更好 因双叶轮泵以较低的叶轮出口线速度获得更高的泵出口压力从而克服了单叶轮泵为增加压力而增加叶轮线速度，而导致叶轮、泵壳磨损加剧的缺点，有效的提高水泵等过流部件的寿命。
4. 压滤机喂料泵应用范围广 该产品可采用铸钢、高铬铸铁、不锈钢等多种材质制造，青海压滤机喂料泵，可适合不同的介质需求，压滤机专用喂料泵，用户选用的范围更广。
5. 叶轮与泵壁的间隙可调 独特的轴承箱设计，用户在常时间使用后，因磨损造成压力下降时，可通过调整叶轮与泵壁的间隙来继续保障水泵的高压力，提高了水泵的使用寿命、延长了水泵大修周期，克服了传统单叶轮压滤泵因磨损压力下降快，经常更换叶轮使用寿命短等缺点。

压滤机喂料泵是利用两相流的基本原理，在原国产渣浆泵的基础上，通过技术革新和结构改造，充分结

合压滤机在入料期和压滤期流量与扬程不同需要的工况工作特点，利用压滤机专用渣浆泵的自身结构特点，真正实现了压滤机入料期的大流量和压滤期的高扬程的要求，利用入料泵独特性能实现自动调节，缩短了压滤周期，增加了压滤次数，实现了节能；其独特的密封设计（该密封技术获国家专利）构造和工作原理，压滤机喂料泵不仅达到了渣浆泵零泄漏的工况需要，而且一定程度上减轻了渣浆泵供料时对压滤机的冲击，既有效提高了压滤机的效率又延长了压滤机的使用寿命，市场使用证明：功效极佳！是目前同类产品的更新替代产品；用过都说好，一用忘不掉。

安国市永泰泵业多年专业生产设计及安装压滤机入料泵，下面为您介绍压滤机喂料泵的工作原理：

压滤机专用泵工作原理是什么？

压滤机专用泵可适用于工业和城市给排水、高层增压送水、园林喷灌、冷暖水循环增压及设备配套等，可以分为单级离心水泵，多级离心水泵，管道离心水泵，化工离心水泵，氟塑料离心水泵，耐腐蚀泵等等。本页为你介绍多级离心水泵的工作原理。

当多级离心水泵电机带动轴上的叶轮高速旋转时，充满在叶轮内的液体在离心力的作用下，无泄漏加压杂质泵，从叶轮中心沿着叶片间的流道甩向叶轮的四周，由于液体受到叶片的作用，压滤机喂料泵配件，使压力和速度同时增加，经过导壳的流道而被引向次一级的叶轮，这样，逐次地流过所有的叶轮和导壳，进一步使液体的压力能量增加。将每个叶轮逐级叠加之后，就获得一定扬程。

可用于：冶金、煤炭、电力、化工、建、，湿法氧化铝等行业。

目前拥有很多的技术人才，成熟的市场渠道，良好的企业声誉。我们本着诚信、专业、热忱的宗旨，开拓更大的行销渠道，扩大市场占有率，挖掘潜在商机，与合作伙伴们共同发展壮大。

了解更多压滤机泵的选择使用

请拨打图片上的联系方式联系我们，欢迎新老客户莅临！

永泰泵业公司-无泄漏加压杂质泵-青海压滤机喂料泵由安国市永泰泵业制造有限公司提供。“河北渣浆泵,渣浆泵配件,耐磨渣浆泵,高扬程渣浆泵”就选安国市永泰泵业制造有限公司（[www.yongtaibengye.com](http://www.yongtaibengye.com)），公司位于：安国市南阳工业区，多年来，永泰泵业坚持为客户提供好的服务，联系人：刘运通。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。永泰泵业期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（[www.2.zjb1688.com](http://www.2.zjb1688.com)）还是从事河北卧式多级泵，卧式多级泵厂家，卧式多级泵配件的厂家，欢迎来电咨询。