

彬日专业厂家 金属防锈油工厂 江门金属防锈油

产品名称	彬日专业厂家 金属防锈油工厂 江门金属防锈油
公司名称	广州市彬日润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区 石基镇小龙黄山工业区
联系电话	18218637008

产品详情

广州市彬日润滑油有限公司主要业务是新型润滑材料开发，是集研发、生产、营销、服务于一体的新型润滑材料企业，主要生产、销售以：金属切削液（油）、微乳切削液、合成切削液、金属防锈油（剂）、五金电子冲剪油、成型油、金属清洗剂等为优势产品。尤以水性切削液，金属防锈油（剂）为核心产品，定向五金加工行业和同行业的销售、批发！限于客观条件，有时微爆与水煤气反应不能兼得，降污效果明显，但节能效果欠佳。

【特性】本油品呈红棕色油状，遇水即成半透明乳状液，具有良好的冷却、清洗、防锈和抑制水垢的功能。本油品性能稳

定，不易发臭变质，抗硬水，使用周期较长（一般可达3个月以上）。对紫铜、黄铜、铸铁、钢、铝均有良好的防锈效果。

【用途】1、配成乳化液后可用于内燃机车、轮船、舰艇、钻井柴油机、大型车辆等多种柴油机冷却系统作冷却液。

2、用作精密机床加工过程中的工作液，光洁度可达10。

3、用于线切割机床，具有良好的清洗性及润滑性，大大提高了工作面的光洁度，配比浓度为5~10%。

【用法】直接将油加入普通水中，调匀成透明乳化液后即可使用。作冷却用液时一般浓度为0.5~1.5%。

作金属加工液时一般浓度为2~5%，配制浓度可根据水质的硬度而适当增加。

【注意事项】1、不要和其它乳化油混用；

2、稀释时应将乳化油加入水中。

广州市彬日润滑油有限公司于2003年成立是生产和销售特种润滑油和金属加工油的企业。根据市场发展需要，整合各方资源，金属防锈油工厂，开始建立标准的产品研发试验中心和产品制造车间，以更好的为客户提供便捷的服务和更具针对性的产品。

320 乳化型切削、磨削液。广泛用于各种不同金属的切削和磨削加工，金属防锈油报价，本产品有很好的润滑性并极具减摩特征，同时具有高速切削和磨削所需的温润性和冷却性，特别适用于加工中心上的重加工。

性能与特点：

具有优良的防锈性和乳化性，性能稳定，能够满足加工工序间的防锈要求

具有良好的冷却性和清洗性，可使刀具和工件表面迅速冷却，提高加工速度

注意事项：

- 1、本产品使用后保持清洁，将桶盖盖紧，防止水杂掺入。
- 2、调本产品的自来水硬度应在100PPm一下，不然会影响乳化能力。
- 3、本产品储存时间不宜太长以防分层，若有分层应先搅拌均匀，再调成乳液。

、主要质量指标

本产品符合下列企业标准：项目质量指标试验方法外观15~35 浅褐色半透明液体目测5%乳化液PH值7~9
参照SY1374-77附录一5%乳化能力全部乳化参照SY1374-77附录一5%乳化安定性（25~35 相对湿度）（小时）

单片

铁片

迭片

48 盐允许量 (15~35) 4小时盐允许量小时参照SY1374-77附录一

彬日专业厂家(图)-金属防锈油工厂-江门金属防锈油由广州市彬日润滑油有限公司提供。广州市彬日润滑油有限公司 (www.gzbinri.cn) 是从事 “ 冲压拉伸油,拉拔油,弯管油,切削油,防锈油,拉伸膏,拉伸液 ” 的企业,公司秉承 “ 诚信经营,用心服务 ” 的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:李权崧。把油、水、添加剂放在一起使之混合,并形成油包水型粒子,直径在 μm 数量级,稳定期3个月乃至半年,制造起来是有一定难度的。