

多孔塑胶模具钢材供应厂家 正宏钢材产品质量高

产品名称	多孔塑胶模具钢材供应厂家 正宏钢材产品质量高
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市正宏模具钢材有限公司

日本透气钢,新东透气钢,透气钢材,SINTO透气钢,日本SINTO透气钢,PM35透气钢,PM-35透气钢,日本PM-35透气钢,粉末烧结透气钢,PORCERAX透气钢,PORCERAX 透气钢,透气模具钢,多孔模具钢,模具透气钢,进口透气钢,日本进口透气钢,注塑模具专用透气钢,橡胶模具透气钢,塑料模具透气钢,注塑模具困气专用透气钢

型号:PM-35-7,PM-35-25,PM-35-35产地:日本

特点:1.比重小,比强度大。

2.能量吸收性好。

3.制振效果好。

4.比表面积大。有1/4的组织是通孔。

塑胶模具采购，就找正宏模具钢材，长期供应

一.

模具方面

对任何一个作结构的新手来说,至少要搞清楚模具(塑胶模/压铸模/五金模)方面的原理;

A.模具制造工艺(也就是说你将来作图时要考虑能不能出模,怎样出模,是否是方便模具制造,以及影响模具的使用寿命等)

B.模具工作原理(就是说你在作图时要考虑此产品的出模方式会不会影响以后的正常生产;如注塑缺陷,生产效率低等)

二.产品功能

A.首先,你要搞清楚你面对的产品类型;(家电类,通讯类还是其它的)因为每个类型它的行业安全标准/测试标准等都是不同的;这些都会影响到你以后作图的.

B.其次,在满足产品功能的前提下尽可能的将图用的简单化,考虑到以后模具的便于制造与维修;

需要塑胶模具的朋友,直接拨打图片中的电话与我们联系

M310塑料模具钢抗腐蚀镜面模具钢,经电炉再炼法(ESR)精炼,钢质清洁均匀,结构良好,密度高,磨光性能极佳,具抗腐蚀功能,淬硬后可达57HRC。对所有一般化学物品,具有抗腐蚀能力,适合制造透明塑胶模具P.V.C.塑胶模具,光学上之模具,尤其特别适合高要求之盒带及录音带模具。

M310塑料模具钢出厂状态:软性回炉至225HB

M310塑料模具钢钢材特性:具抗酸性能的高铬不锈钢,淬硬后模具极耐磨,切削及抛光性能极佳。

M310塑料模具钢用途:适合所有酸性之塑胶模具,如P.V.C产品,制造透明塑胶模具,如光学产品等M310塑料模具钢物理性能:锻制:1050 开始锻打至850 回炉缓慢冷却。

退火:800-850 保温后炉冷600 空冷,硬度可达225HB。

应力消除:用650 保护气体之炉热透后保温1-2小时。

淬火:1000-1050 保温后淬油或空冷,并在降温至50-70 即时回火。(硬度可达55-57HRC)

回火:淬火后立即入炉200-250 回火,回火时间少2-2.5小时。