

4340板材 江门板材 正宏钢材种类丰富

产品名称	4340板材 江门板材 正宏钢材种类丰富
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市正宏模具钢材有限公司

低合金高强度结构钢

低合金高强度结构钢质量等级分为A、B、C、D、E五级，牌号有Q345、Q390、Q420、Q460几种。主要用于轧制各种型钢、钢板、钢管及钢筋，广泛用于钢结构和钢筋砼结构中，特别适用于各种重型结构、高层结构、大跨度结构及桥梁工程等。

低合金高强度结构钢的特点是强度高、自重轻、刚度大，用于建造大跨度和超高、超重型的建筑物特别适宜；材料匀质性和各向同性好，材料塑性、韧性好，可有较大变形，能很好地承受动力荷载；建筑工期短；其工业化程度高，可进行机械化程度高的专业化生产，施工周期短捷；精良的建筑性能。

Q460E低合金高强钢焊接时的注意事项有哪些

Q460E低合金高强钢焊接时的注意事项有哪些？

主要注意事项有：

- 1、焊接前将焊缝附近杂物、药皮等清理彻底后再进行焊接，以保证焊接质量。在焊缝周围涂抹防飞溅液，不得在焊缝以外的其它任何部位点焊、引弧、试焊等。

2、所有焊缝均为满焊，焊缝高度要符合图纸设计要求，焊角尺寸不得低于与相连的较薄板件的厚度。特别注意底法兰及牛腿处焊高。翼板对接焊口，要气刨清根彻底后焊接，焊接前必须加设引收弧板，焊缝不得低于母材，且余高不得大于2mm，余高过高或有焊瘤等要用磨光机打磨清除。焊后将引收弧板刨掉，用磨光机将边部打磨平整。

3、焊缝外观成形光滑美观，不得有任何焊接缺陷，如气孔、咬边、流淌、焊不到头、包角不完整、未封口等现象。

另外还要注意的是系杆、柱撑、水平撑等其它构件焊接质量要求同上，角钢构件特别注意对接口焊缝质量，所有焊缝均不得出现咬边现象。

合金结构钢由于添加了合金元素镍、硅、铬、锰、钼、硼等，对钢材的焊接性能、综合力学性能进行改善，

碳素结构钢就是不添加合金元素对钢材性能进行改变的钢材，可以理解碳就是一种合金元素，碳素结构钢就是含碳的钢材，不具备添加了其他合金元素的钢材的优良力学性能和焊接性能。

碳素钢的优点是便宜，合金元素也是要钱的。随着含碳量的增加，硬度刚度提升、韧性下降。脆性增加。

合金元素对钢材性能的改变也不是越多越好，随着合金元素的增加，焊接性下降，容易出现冷裂。有一种评价钢材焊接性的方法就是碳当量法，就是把合金元素在钢材中的作用用相同量的碳含量来处理。