

# 菏泽花王150立方液氧储罐，150立方液氮储槽厂家，150立方液氩贮槽生产厂家

产品名称	菏泽花王150立方液氧储罐，150立方液氮储槽厂家，150立方液氩贮槽生产厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:花王 产地:山东菏泽 容积:5-200立方
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

## 产品详情

菏泽花王150立方液氧储罐，150立方液氮储槽厂家，150立方液氩贮槽生产厂家膜通量和膜脱盐率受水温的影响，水温越高其黏度越低，膜通量也越大。对于不同的膜，随温度升高，产水率提高的比例也不一样。在相同的压力条件下，温度每上升1℃，产水量将增加2%~4%。但是，温度升高也使水中离子的活度增大，脱盐率降低。因此，膜系统应当维持适当的水温，应根据原水水温和环境温度，在水温较低时，通过原水加热使水温升高，以提高产水率，相应降低废水量。对于离子交换器，再生液温度的提高有利于再生，尤其对阴离子型树脂，再生较完全，产水率也相应提高，排水率相应降低产水率越大，原水利用率也越高，排水率越小，越利于节水。菏泽花王150立方液氧储罐，150立方液氮储槽厂家，150立方液氩贮槽生产厂家我国大部分地区天然水的含盐量约为几十毫克每升至几千毫克每升，在以地表水或地下水等天然水作为原水时反渗透的产水率一般都大于75%

在原水水质好的南方地区，采用适当的浓水回流时，产水率甚至可达到90%。但在海水淡化或高含盐污水脱盐处理时，产水率要低得多，故本条不包括海水或高含盐水作为原水的情况。浓水回流可增大膜表面水流速度，减缓污堵，提高产水率。二级反渗透排出的浓盐水含盐量一般低于其一级反渗透进水含盐量，EDI浓水的含盐量也较低，回收后均可作为上一级处理系统的进水而回收。菏泽花王150立方液氧储罐，150立方液氮储槽厂家，150立方液氩贮槽生产厂家一级反渗透排出的浓水含盐量高，一般不宜在本系统回用，一部分可作为预处理过滤器或其他水处理装置过滤器的反冲洗用水，多余的浓水回收后，经深度除盐回用。