

惠州惠城切割 瑞云激光切割 激光切割

产品名称	惠州惠城切割 瑞云激光切割 激光切割
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

产品详情

激光切割加工出的镂空字体的优势

不锈钢镂空字体加工工序繁琐,一般情况下采用激光切割进行,下面我们一起来了解一下激光切割加工在镂空字体制作中的应用优势.

- 1、切割面光滑:激光切割的切割面刺,表面粗糙度一般控制在Ra:12.5以上.
- 2、速度快:激光切割的速度与线切割的速度相比要快很多,激光切割6mm钢板的速度可达到2米/分.
- 3、热变形小:激光切割加工的激光切割缝细、速度快、能量集中,因此传到被切割材料上的热量小,引起材料的变形也非常小.
- 4、非常适合新产品的开发,缩短研发周期:一旦产品图纸形成后,马上可以进行激光切割,你可以在短的时间内得到新产品的实物.
- 5、节省材料:激光加工采用电脑编程,可以把不同形状的产品进行材料的套裁,大限度地提高材料的利用率.
- 6、适合激光切割加工的材料:激光切割可以对高密度板、中密度板、胶合板、有机玻璃板、钢板、不锈钢、铝合金板、硬质合金等进行加工.

钣金加工包括哪几个步骤？

在目前生产作业中，我们比较常见的钣金加工工艺，主要包括哪几个步骤呢？完善，钣金加工主要包括的步骤有：钣金加工图纸设计、激光加工或（数控冲压）、折弯、焊接成型、静电喷粉或（液体油漆）

，后是包装出货。

首先，在钣金加工中，关于钣金加工图纸设计主要指的是根据客户所提供的图纸或样品，进行丈量，设计，展开，后形成加工分解图和组装图提交给生产部加工。而在钣金加工或激光加工中，我们可以进行碳钢、不锈钢等材质材料进行切割下料，使用激光切割下料，工件加工后断面整齐、平滑漂亮，尺寸精准，对带有弧线的工件更具优势，是一般数控冲压无法替代的加工方式。

另外在钣金加工数控冲压环节，目前主要是针对一些厚度较薄的材料进行加工。一般在2.5mm以下材料较适合，加工工件的孔较多或者需要开特殊模具（比如凸凹模）才能加工的工件，批量较大的时候用数控冲压具有一定的成本优势。

在钣金加工中，折弯也是不可或缺的一个重要环节。通常在工件下好料之后，通常还需要进行折弯成型，为后续焊接组装提供良好保证

除此之外，在钣金加工工艺中，焊接成型对于产品质量也会产生重要的影响。通常情况下，工件在下好料后一般需要组装成型，组装方式有多种，有的直接用螺丝、拉铆等非焊接工艺成型。而机械外壳钣金多使用焊接成型，这样工件就比较牢固，美观。

瑞云加工厂讲述激光切割机的应用

三维激光切割机作为一种新的制造技术，主要应用于汽车制造业和航空航天领域。如今，汽车消费强调个性化。由于其自身的局限性，原有的模具生产周期较长，很难适应快速更换模具。采用激光切割，无建模的快速加工具有很大的竞争优势。然而，航空航天领域存在着大量的不规则表面零件，传统的设备根本无法加工。因此，3D激光切割很好地解决了该问题。

激光加工是指利用激光束投射在材料表面产生热效应来完成加工过程，包括激光切割、激光雕刻(激光打标)等。由于激光具有高亮度、高方向性、高单色和高相干性四个特点，塑料产品的激光加工带来了其它普通加工方法不提供的优良特性。