

# 五金配件加工厂家 五金配件加工 沃富五金质量好

产品名称	五金配件加工厂家 五金配件加工 沃富五金质量好
公司名称	东莞市沃富五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市大岭山镇水朗村宇佳工业园E栋
联系电话	15013883185 15013883185

## 产品详情

### 紧固件行业五金配件加工

#### 沃富五金生产企业 谈谈紧固件企业必须转型升级

中国是紧固件生产大国表现在销售范围上，可以用一句话说明，北美、西欧和亚洲三大市场，其紧固件年需求量均在100亿美元以上。在生产以及出口上，可以说没有别的国家可以和我们相媲美。但是，当目光聚集到细节上，尤其是质量方面，螺栓等紧固件常常被他们诟病。

由于我国传统紧固件产品结构尚不合理，产品档次偏低、附加值低，因此造成了价格难以提升。目前国内普通标准紧固件一直供过于求，而紧固件高温、异型、钛塑复合、特殊性能等紧固件供不应求，还要依赖进口。

虽然全球金融危机以及海外的反倾销行为，造成了中国紧固件出口增速的大幅下降，但我们也必须认识到，正是我们紧固件产业产品结构不合理才会造成目前这一形势，转型和升级是中国五金配件加工必然要面临的选择。虽然产品升级后，成本会增加，但是产品价格的提升完全可以抵消成本的上涨。据笔者了解，特种行业的紧固件产品比较有优势，比如用在航空、铁道等行业的紧固件，这些产品的特殊性决定了它们价格的优越性，因此国内五金配件加工可以着力开发此类市场。高强度紧固件随着国家工业化水平的提高和技术进步，使用量逐步增加。国家机械局把"普通标准紧固件"列为限制发展产品，"高强度异型紧固件"列为当前鼓励发展产品，正是为了促进高强度紧固件的发展。目前我国的五金配件加工数以万计，但其中年产值超过亿元的仅有60多家，与海外企业相比，我们的力量明显薄弱很多。

根据我国五金配件加工的发展趋势，走低价营销的老路是不行的，必须提高生产技术，做好转型升级的准备。在产品质量、品牌建设方面要有新的突破。只有这样，中国的紧固件才不会被其他国家所淘汰。此文是沃富五金公司小编的一些小说法，只供参考。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市沃富五金制品有限公司

## 数控机床加工厂家 防止螺栓松动的原因

对于生产螺纹紧固件厂家来说，螺纹紧固件损坏的真正原因其实是松动；为了解决这个难题，我们沃富五金公司是费了很多的时间上去的。

螺纹紧固件松动后,产生巨大的动能 $mv^2$ ,这种巨大的动能直接作用于紧固件及设备,致使紧固件损坏,紧固件损坏后,设备无法在正常的状态下工作,进一步导致设备损坏。

受轴向力作用的紧固件,螺纹被破坏,螺栓被拉断。

受径向力作用的紧固件,螺栓被剪断,螺栓孔被打成椭圆。

目前,较先进和效果很好的防松方式是唐氏螺纹紧固件防松方式。

唐氏螺纹同时具有左旋和右旋螺纹的特点。它既可以和左旋螺纹配合,又可以和右旋螺纹配合。

联接时使用两种不同旋向的螺母。工作支承面上的螺母称为紧固螺母,非支承面上的螺母称为锁紧螺母。使用时先将紧固螺母预紧,再将锁紧螺母预紧。

在振动、冲击的情况下,紧固螺母会发生松动的趋势,但是,由于紧固螺母的松退方向是锁紧螺母的拧紧方向,锁紧螺母的拧紧恰恰阻止了紧固螺母的松退,导致紧固螺母无法松动。

## 东莞螺母五金件加工工厂 浅谈方螺母的三种生产加工工艺

五金配件加工的加工工艺大体跟普通螺母工艺相同，通常小批量的话都是采用人工的方式进行加工的，大批量的话就要用到机加工了，下面说的是常见的加工工艺。

有三种生产工艺，冷镦和热镦，在比较特殊的情况下，也有机加工的，是效率较慢的一种，不过品质是很好的哦，不得已才会选择。先说冷镦吧，规格通常在M3~M30，先选好线材，经过酸洗冷拔之后，将线材的一头衔接，在冷镦机的上料处，根据冷镦机中的模具会打出相应大小的六角毛坯，中间有孔，形式和一般方五金配件加工一样就是没有攻牙，老式冷镦机不能一次成型，打好四角毛坯，然后

还得将其倒入攻牙机上的漏斗中进行攻牙，有要求的话，还得需要进行热处理和表面处理，就是调整螺母的硬度和表面的防锈处理，现在的冷镦机有一次成型的，但原理没什么大区别，就是把攻牙机和冷镦机融合为一体效率会快些，冷镦成型的效率是一般的，不过成本较低的生产工艺。一般大一点的规格才会选择热镦，规格一般在M16~M160，甚至更大的，材料一般为圆钢，不用冷拔和酸洗，先下料，在经冲床镦打，毛坯和冷镦的一样，就是表面毛糙，然后再攻牙，有特定要求，可以将螺母的两面进行倒角，在经热处理、表面处理就完工了，机加工就是将棒形材料经锯床截成一节一节的，通过钻眼机钻眼在攻牙就基本完事了，后面的就是包装了。

所以说机加工工序是很合适生产方螺母五金产品的。我们东莞沃富五金公司热诚欢迎各界朋友与我们联系，并对我们的产品，服务及质量给予评价。请给我们多多提供宝贵意见和建议。