

兴联正规 热浸锌线管供应 鹤山热浸锌线管

产品名称	兴联正规 热浸锌线管供应 鹤山热浸锌线管
公司名称	广州市南沙区兴联金属制品厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市南沙区东涌镇市鱼路奥辉工业园2号
联系电话	18926217806

产品详情

然后将导线前端的绝缘层削去，然后将线芯直接插入带线的盘圈内并折回压实，绑扎牢固，使绑扎处形成一个平滑的锥形过渡部位。敷设在钢筋混凝土墙及结构楼板内的管路，紧贴钢筋内侧与钢筋绑扎固定，有加直接位置，直接的两侧300mm内必须固定；管线转弯处两侧300mm内必须进行固定；有灯头盒位置，灯头盒接管300mm.内必须固定；直线敷设时，固定点间距不大1000mm。热浸锌线管服务热线。

当线路暗配时，其弯曲半径不应小于管外径10倍。暗敷在结构板内的并行电气管线，管线间距应大于25mm。暗敷在钢筋混凝土楼板内的预留电气线管在预留管端应加直接，封堵好，并在模板上用油漆做好标记，以便后期接管。主体结构施工阶段，暗敷在楼板内的塑料穿线管在开关、插座等部位伸出板面时，塑料穿线管管端应压扁，煨弯，管口朝下，封堵完全，防止杂物进入管内，并且高度一致，统一美观。热浸锌线管服务热线。

短管入盒、箱端可不套丝，可用跨接线焊接固定，管口与盒、箱里口平。向上引管有吊顶时，管上端应煨成90°弯直进吊顶内，由顶板向下引管不宜过长，待砌隔墙时，先稳盒后接短管。模板混凝土墙配管：可将盒、箱固定在该槽的钢筋上，热浸锌线管供应，接着敷管。每隔1m左右，用铅丝绑扎牢。管进盒、箱要煨灯叉弯。向上引管不宜过长，以能煨弯为准。管入开关、插座等小盒，可不套丝，鹤山热浸锌线管，但应做好跨接线。热浸锌线管服务热线。

现浇混凝土楼板配管：测好灯位，根据房间四周墙的厚度，弹出十字线，将堵好的盒子固定牢，然后敷管。有两个以上盒子时，要拉直线。管进盒长度要适宜，管路每隔1m左右用铅丝绑扎牢，如有吊扇、花灯或超过3kg的灯具应焊好吊钩。素土内配管可用混凝土砂浆保护，也可缠两层玻璃布，刷三道沥青油加以保护。在管路下先用石块垫起50mm，尽量减少接头，管箍丝扣连接处抹铅油缠麻拧牢。热浸锌线管服务热线。

单孔单线确保线缆不缠绕、不打结，保证布线安全，每根线横截面积占比低于40%，真正达到

国标要求。单孔单线布线使得线缆不交叉，相互分隔，绝缘隔层减少了线缆间干扰，即使线缆长期使用所产生的热量使线缆胶皮老化、脆化，或者水分渗透等会对线缆胶皮产生一定腐化，分腔设计也能保证线路不短路，更安全长久。热浸锌线管服务热线。

钢管壁厚均匀，焊缝均匀，无劈裂、砂眼、棱刺和凹扁现象。除镀锌管外其他管材需预先除锈刷防腐漆，现浇混凝土内敷设时，热浸锌线管批发商，应除锈，内壁做防腐，外壁可不刷防腐漆。镀锌管或刷过防腐漆的钢管外表层完整无脱落，有产品合格证。金属灯头盒、开关盒、接线盒等，盒板厚度应符合华北标办图集的要求，热浸锌线管报价表，镀锌层无脱落，无变形开焊，敲落孔完整无缺，面板安装孔与地线焊接脚齐全，有产品合格证。热浸锌线管服务热线。

兴联正规(图)-热浸锌线管供应-鹤山热浸锌线管由广州市南沙区兴联金属制品厂提供。广州市南沙区兴联金属制品厂（www.xinglianqiaojia.com）在镀锌管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，兴联一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：梁经理。