

# 临汾进口减温减压阀多少钱推荐厂家 山东金壤

产品名称	临汾进口减温减压阀多少钱推荐厂家 山东金壤
公司名称	山东金壤换热设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市经济开发区南园
联系电话	13969014988

## 产品详情

蒸汽的减压过程是由减温减压阀和节流孔板来实现；蒸汽的减温过程是将减温水由喷嘴喷入阀腔内和蒸汽在阀内直接混合来实现。安全保护系统的作用是在蒸汽管道内的压力超出允许值时，将蒸汽排向安全地点，使管道内蒸汽压力保持在允许值内，以保证减温减压装置及用汽设备的安全运行。减温减压阀的压力调节是通过压力变送器和调节器，再由电动（气动）执行机构操纵，带动与减温减压阀阀瓣相连的阀杆，使阀瓣在套筒内上下运动，以改变介质流通面积来达到节流减压的目的；减温减压阀的温度调节是减温水经调节阀粗调后由喷嘴（阀瓣上喷嘴孔的相对流通面积与减压实现同步可调）喷入阀腔内，与高速蒸汽混合雾化，使蒸汽温度降到工艺要求。

减温减压器是将高温高压蒸汽降为客户能够使用的低压低温蒸汽(可为过热蒸汽)，减温减压器可分为一体式减温减压器，进口减温减压阀多少钱，减温和减压在同一个减温减压阀内进行和分体式减温减压器，减温和减压分开进行，减压采用单独减压阀其中分体式减温减压器，控制精度高，运行平稳，调节灵敏，可有效清除静差影响等优点。

减温减压器由控制系统、减压系统、喷水减温系统和安全保护系统组成。

减温减压器的三大常见故障为：支吊架悬空、筒体弯曲、焊缝开裂

故障原因有：

1、管道截面上部温度高于下部温度，将造成管道轴向弯曲变形，与实际管道的变形理论分析一致，说明管道截面上下温差是导致管道弯曲变形及支吊架脱空的主要原因；

2、中间支架悬空，减温减压器一次应力超标，喷水阀后管道容易产生裂纹;中间支吊架悬空，在大小头处的小头处一次应力并不大(一次应力合格)，支架悬空情况下，管系应力不是该处产生裂纹的主要原因；

3、管道上下存在较大温差；

解决故障对策：

- 1、筒体增加疏水管线，改善疏水条件；
- 2、优化喷水装置；
- 3、对系统管道重新进行设计计算及支吊架选型；

减温减压器疑难问题及解决方法一、焊接裂开根本原因管道在热膨胀、冷缩以及他偏移无拘无束时需造成的应力称之为二次应力)。容许应力数值52.00MPa[源自《火力发电厂汽水管道应力计算技术规定》)(S DGJ6—90)。异径三通短头处一次应力为35.71MPa。从而表明二点：正中间支撑架悬空，减温减压器一次应力超标准，洒水阀后管道非常容易造成裂痕；正中间支吊架悬空，在异径三通处的短头处一次应力并不算太大(一次应力达标)，支撑架悬空状况下，管路应力并不是该点造成裂痕的关键缘故。二、支吊架悬空、接下来弯折根本原因管道横截面上端温度高过下边温度，将导致管道径向弯折形变，与具体管道的形变基础理论剖析一致，表明管道横截面左右温差是造成管道弯折形变及支吊架错台的关键缘故。三、减温减压器横截面下边热应力造成焊接裂开管道左右存有很大温差，特别是在在转换某类工作状况时，再驾车时管中将会存有冷凝水，高温蒸气根据管道使没有水的壁厚迅速提温，而剩水一部分壁厚升温比较慢，进而导致超低温处较高的径向拉应力，这类较高的热应力或热疲惫是焊接裂开的关键缘故。四、防范措施(1)接下来提升疏水管道，改进疏水标准。即在6支撑架后提升一个620疏自来水管，在减温减压器暖管及热备用时打开该疏自来水管，进而减少接下来左右温差，促使每个工作状况下管道横截面的左右温差获得操纵，进而减少管道弯折，清除焊接裂痕。(2)以便处理拖动支吊架悬空和管道正中间突起的难题，西安市隔热研究室对该系统软件管道再次开展设计方案测算及支吊架型号选择，使6和8支撑架承重，5、7、9滑动支架悬空。那样解决了支吊架悬空问题，改进减温减压器的构造应力。(3)提升洒水设备。原洒水部位在6支吊架处，更新改造后洒水设备放到调压阀处。使减温开水与蒸气混和更匀称，降低温差。

临汾进口减温减压阀多少钱推荐厂家-山东金壤由山东金壤换热设备有限公司提供。山东金壤换热设备有限公司(www.sdjhr.com)位于山东省济南市经济开发区南园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前山东金壤在换热、制冷空调设备中享有良好的声誉。山东金壤取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。山东金壤全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.qhjbshrq.com)还是从事全焊接板式换热器厂家，山东全焊接板式换热器，板式换热器型号定制厂家，欢迎来电咨询。