

安普工矿器材厂产品 气动司控道岔厂家 河南气动司控道岔

产品名称	安普工矿器材厂产品 气动司控道岔厂家 河南气动司控道岔
公司名称	林州市安普工矿器材厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	林州市定角工业区
联系电话	13939984241 13939984241

产品详情

4、道岔施工完成后，及时在尖轨密贴侧的尖轨与基本轨处安装钩锁器，在尖轨斥离端安装尖轨防护罩。

铁路道岔是铁路上不可缺少的，河南气动司控道岔，它的出现也减少了大量的铁路道岔修建。铁路道岔也是铁路上较为薄弱的一环，若是没有做好铁路道岔的维护工作，气动司控道岔厂家，则会对后期的应用造成影响。铁路道岔在使用中也是经过不断改进的，这样才能更加适用于列车在铁路上的运转。

保护三相电机不被烧坏，气动司控道岔价格，起到限时作用（相当于TJ的功能）。

2.DBQ、BHJ继电器自闭电路故障分析判断

DBQ故障判断：操纵道岔时，在道岔组合观察继电器动作顺序，当道岔1DQJ、1DQJF继电器正常吸起，2DQJ转后道岔BHJ未励磁吸起。DBQ的常见故障有两种：一是DBQ的传感线圈断线。可通过测量DBQ的11、31、51间有380V的电压输入，21、41、61间有无交流380V的电压来确认。

分动外锁闭道岔通过调整外锁闭装置、轨距块型号、辊轮安装状态，提高尖轨的稳定性，从而使道岔尖轨与基本轨密贴

态良好。

此段关键部件就是：外锁装置、尖轨、接头铁、连杆、轨距块、顶铁、辊轮等。

影响尖轨与基本轨密贴状态的常见因素有：直、曲基本轨框架不达标，直股轨向不良；尖轨线性不良拱曲；尖轨补强板螺栓凸出；二位连接杆与尖轨耳铁连接的距离不合适；

安普工矿器材厂产品(图)-气动司控道岔厂家-河南气动司控道岔由林州市安普工矿器材厂提供。林州市安普工矿器材厂（www.lzapgk.com）是一家从事“各种型号道岔，煤矿机械、铁路配件、钢轨压板”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“安普牌600,762,900,1435轨距的各种型号道岔”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使安普工矿器材厂在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.lzapgk.cn）还是从事林州道岔厂家供应，双开道岔，三开道岔的厂家，欢迎来电咨询。