

湖北油管 天铭机电 油管厂家

产品名称	湖北油管 天铭机电 油管厂家
公司名称	山东天铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区东四路南街147号院内10-3号
联系电话	13805336593

产品详情

高压油管的制作流程

高压油管的制作流程：用混炼机按配方混炼出内层胶、中层胶和外层胶；
用挤出机挤出内层油管，包覆在涂了脱模剂的软芯或硬芯上（液氮冷冻法也可不用管芯）；
压延机压成中层胶薄片，加隔离剂收卷并按工艺要求裁成规定宽度；将含管芯内层油管在缠绕机或编织机上缠绕上镀铜钢丝或镀铜钢丝绳，同时在缠绕机或编织机将中层胶薄片同步缠绕在每两层镀铜钢丝或镀铜钢丝绳间，缠绕钢丝起头和结尾处绑扎（有些早期缠绕机需预先将镀铜钢丝进行预应力定型处理）；
再次在挤出机上包覆上外层胶，然后再包缠铅或布硫化保护层；通过硫化罐或盐浴硫化；
后拆去硫化保护层，抽出管芯，扣压上管接头，抽样打压检验。

总之，制造高压油管使用设备多、原料种类多，刹车油管，生产工艺复杂。但近年来以塑料或热塑性弹性体为主要原料的液压油管生产工艺可适当简化，但原料价高，仍以橡胶原料为主。

高压油管用途

油管由钢丝缠绕骨架层和内外耐油、耐腐蚀合成橡胶组成高压，用于工程机械液压油管、海底天然气、石油、灌溉、钢厂、化工厂等介质的输送。

分类：高压钢丝编织胶管、高压钢丝缠绕胶管、大口径高压胶管、钢丝(纤维)增强尼龙弹性体树脂管、钢丝增强软、超高压软管、耐高温软管、聚氨酯胶管。

结构：高压油管由钢丝缠绕骨架层和内外耐油橡胶、耐腐蚀合成橡胶、耐风化特种橡胶组成。

用途：用于挖掘机、装载机、侧翻车、液压助力、液

对液压油管总成来说，扣压部位是整个总成的薄弱部位，油管厂家，发生的质量问题多集中于此"此外，由于橡胶存在老化问题，当超过一定期限时，扣压部位也会发生渗漏"因此，液压油管总成属于易损件，液压油管接头，应定期更换，以免酿成事故"液压油管总成常发生的故障类型有如下6类：扣压部位渗漏！油管炸裂！油管砂眼漏油！油管总成接头处漏油！油管外胶龟裂！油管内壁清洁度"。扣压部位渗漏由于扣压尺寸控制不好，橡胶老化将引起扣压部分渗漏在实际操作中，橡油管与芯子的配合尺寸和扣压量的选择至关重要。橡油管尺寸精度不统一，即使同一批油管，湖北油管，不同的部位，其内孔尺寸也不一致，这是由目前油管的生产工艺决定的"现在的油管生产工艺有有芯编织和无芯编织两种，均只能将尺寸控制在公差范围内而不能保持均匀一致性；内胶配方和生产不能保持其硬度和成形收缩比的一致。油管炸裂 油管炸裂有两种现象，首先是炸口位置：一是炸口位置在油管两端离外套25cm之内，二是炸口在距外套25cm之外；其次是炸口形状：一是炸口无规则状；二是炸口较规则，呈线形根据油管炸口的距离和形状可以判断油管总成故障为油管总成制造原因油管自身原因两类。

湖北油管-天铭机电-

油管厂家由山东天铭机电设备有限公司提供。山东天铭机电设备有限公司（www.sdtmjd.com）是山东淄博,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在天铭机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创天铭机电更加美好的未来。