

气体分析仪 氧气气体分析仪 诺克银丰

产品名称	气体分析仪 氧气气体分析仪 诺克银丰
公司名称	宁夏诺克银丰智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	银川市贺兰县德胜工业园区伊园路6号
联系电话	18909515958

产品详情

宁夏银川气体报警器、宁夏银川气体分析仪、宁夏银川气体检测仪

TN-50单点壁挂式气体检测报警器主要用于监测冶金、化工、石油、制药、环保等行业工作环境中的有毒有害气体或氧气含量，气体分析仪，无防爆场所。探测器采用进口电化学传感器(可燃气体为催化燃烧型)，精度高，氧气气体分析仪，响应灵敏，抗干扰能力强，使用寿命长。现场发光二极管显示和声光报警。智能设计，操作简单，校准方便，调零和报警设置。能输出继电器控制信号。AC220V用于供电。金属外壳，氧气气体分析仪价格，坚固耐用，易于安装。

宁夏银川气体报警器、宁夏银川气体分析仪、宁夏银川气体检测仪

随着夏季的到来，各大工厂的安全事故频频发生，血的教训又一次导致对安全生产重视不够的反思。气体报警器作为一种安全产品，越来越受到人们的关注。今天，我想告诉你分享可燃和有毒气体报警器在哪里可以应用。

1.化学工业

根据《石油化工企业可燃气体检测报警设计规范》的规定，工艺装置和储运设施(包括储罐区、装卸设施和甲类气体、液化烃和乙类液体的充装站等)应设置可燃气体报警装置。)产生或使用可燃气体。

2.石油和石化工业

石油石化生产中的有毒有害气体包括、、氨气、苯蒸气等。特别是近年来，随着类型的变化，中的硫含量增加，其生产过程介质中含量越来越高，达到80%以上，的危险也越来越大。

主要分布在炼厂和化工生产装置的干气、干气、酸气、含硫污水、粗、柴油、液化气、渣油、凝析油等

介质中。易泄漏的部位包括脱水口、取样口、冷凝水排放口、排气口、计量仪表接口等；氨主要存在于污水汽提装置、氨储罐区、化纤污水处理装置等。苯蒸气主要存在于催化重整装置、芳烃抽提装置和储罐区；主要存在于锅炉、加热炉、燃烧室和烟气中。因此，有必要加强石油石化行业有毒有害气体的检测。

宁夏银川气体报警器、宁夏银川气体分析仪、宁夏银川气体检测仪、

一旦发生暂时难以控制的重大氨泄漏事故，如何进行有效的应急救援？

- 1.迅速将患者转移到新鲜空气中，脱下污染的衣服，给氧，保持呼吸道通畅，可燃气体分析仪，并保暖；
- 2.用清水或2%硼酸溶液彻底清洗眼睛或皮肤，并订购；
- 3.时间带它去医院。营救受伤人员后，立即在事故现场测试空气中的氨，以防进一步撞击。

可燃和有毒气体检测报警器，采用进口传感器，具有较高的灵敏度和准确度，现在有多种产品类型可供选择，如普通型号、声光型号、液体显示声光遥控型号等。提供指导和建议，以及安装后和维护等一体化定制解决方案，为企业安全生产运营提供有力保障！

气体分析仪-氧气气体分析仪-诺克银丰(推荐商家)由宁夏诺克银丰智能科技有限公司提供。气体分析仪-氧气气体分析仪-诺克银丰(推荐商家)是宁夏诺克银丰智能科技有限公司（www.nxnkyf.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：慕总。