

彩盒包装印刷厂 南京彩盒包装 乐业包装

产品名称	彩盒包装印刷厂 南京彩盒包装 乐业包装
公司名称	南京乐业包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18951951800

产品详情

彩盒包装定义

彩盒包装是指用卡纸和微细瓦楞纸板这两种材料制成的折叠纸盒和微细瓦楞纸盒。生产纸盒的企业称为彩盒印刷包装厂，简称为彩盒厂。

彩盒包装一般作为中档的包装方法使用，介于内包装与外箱包装之间。顾名思义，彩盒，礼品彩盒包装定制，一般由若干颜色搭配而成，给人以强烈的视觉感官，使购买者和使用者对商品的整体外观和颜色等细节有一点了解。特别适合于购买前不能拆箱的商品。现已被广泛应用于电子、食品、饮料、酒类、茶品、卷烟、化妆品、小家电、服装、玩具、体育用品等行业和产品包装配套等行业，是彩盒一个不可缺少的行业。

彩盒印刷质量的检测技术主要有密度方式与色度方式两种。其中，密度方式是一种过程控制模式，南京彩盒包装，根据墨层厚度来对印刷生产过程的关键环节进行控制。色度方式是一种系统控制模式，根据色度或分光光谱的直观测量来进行色彩控制，但需要综合考虑印刷材料、应用环境和测试目的。在实现方式上，既可以采用人工抽样的离线方式，化妆品彩盒包装，也可以采用自动检测的在线方式。

彩盒:如何区别纸张性能确定印刷分色参数

一、网点增大的补偿样正设置

当油墨在压力作用下转移到纸张表面时，由于纸张的吸收性，油墨在渗透时向四周扩散，产生网点增大，彩盒包装印刷厂，使整个图像变得更暗一些。很显然，对于不同质量的纸张会产生不同的网点增大效果。纸张吸收性越强，网点扩大值越大，具体地说，新闻纸，铜版纸。由纸张性能所形成的网点增大一般呈现指数方式的扩大规律，在印前处理过程中，就必须对网点增大产生的影响进行补偿。

对于不同大小的网点来说，网点增大值是不同的。一般高调、暗调网点增大值较小，中间调的网点增大

值较大。一般建议用缺省设置较好，如铜版纸印刷时缺省值为17%左右，胶版纸则为22%左右，新闻纸为30%左右。

二、选择分色类型GCR、UCR

采用GCR易于保持灰平衡、减少油墨叠印总量，使油墨干燥更快，提高印刷速度。黑版的质量在整个印刷中起着举足轻重的作用，对于一般原稿，建议采用GCR。特殊原稿，如高中调彩色较多，暗调丰富的图像，也可使用UCR。总之要灵活掌握。

彩盒包装印刷厂-南京彩盒包装-乐业包装由南京乐业包装制品有限公司提供。南京乐业包装制品有限公司（www.njleye.cn）是从事“瓦楞纸箱等各种纸制品包装以及塑料包装”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：孟经理。