

直销镍合金丝锥 镍合金丝锥定做 川业

产品名称	直销镍合金丝锥 镍合金丝锥定做 川业
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

机用手用非标丝攻是切制普通螺纹的丝锥，习惯上把制造精度较高的高速钢丝锥称为机用丝锥，把碳素工具钢或合金工具钢的滚牙丝锥称为手用丝锥，实际上两者的结构和工作原理基本相同。

非标丝攻是属于比较困难的加工工序，镍合金丝锥定做，因为丝锥几乎是被埋在工件中进行切削，其每齿的加工负荷比其它刀具都要大，并且丝锥沿着螺纹与工件接触面非常大，切削螺纹时它必须容纳并排除切屑，因此可以说丝锥是在很恶劣的条件下工作的。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，镍合金丝锥厂，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

钨钢丝攻由工作部分和柄部构成。工作部分又分切削部分和校准部分，前者磨有切削锥，担负切削工作，后者用以校准螺纹的尺寸和形状，钨钢丝攻通常分单支或成组的。中小规格的通孔螺纹可用单支丝攻一次攻成。

当加工盲孔或大尺寸螺孔时常用成组丝攻，即用2支以上的丝锥依次完成一个螺孔的加工，成组丝攻有等径和不等径两种设计，等径设计的丝攻，各支仅切削锥长度不同，不等径设计的丝攻，各支螺纹尺寸均不相同，只有至后一支才具有完整的齿形，不等径设计的丝锥切削负荷分配合理，加工质量高，但制造

成本也高。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

非标丝攻供加工螺母或其他机件上的普通内螺纹用，机手丝锥通常是指高速钢丝锥，适用于在机床上攻丝；手用丝锥是指碳素工具钢或合金工具钢滚牙（或切牙）丝锥，适用于手工攻丝，根据其形状分为直槽丝攻和螺旋槽丝攻。

直槽丝攻加工容易，精度略低，产量较大，一般用于普通车床螺纹加工用，切削速度较慢，镍合金丝锥生产厂家，螺旋槽丝攻多用于数控加工中心钻盲孔用，加工速度较快，直销镍合金丝锥，且排屑较好、对中性好，现在的工具厂提供的丝攻大都是涂层丝攻，较未涂层丝攻的使用寿命和切削性能都有很大的提高。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，公司创立12年以来，已经拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

直销镍合金丝锥-镍合金丝锥定做-川业(推荐商家)由东莞市川业五金有限公司提供。直销镍合金丝锥-镍合金丝锥定做-川业(推荐商家)是东莞市川业五金有限公司（www.tranya.com.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：吴经理。