

# 共挤PET薄片设备 金韦尔机械 PET薄片设备

产品名称	共挤PET薄片设备 金韦尔机械 PET薄片设备
公司名称	苏州金韦尔机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市太仓城厢镇郭家路东林联发产业园16号
联系电话	15962283859

## 产品详情

### PET片材生产线

苏州金韦尔机械有限的PET片材设备主要以单螺杆、双螺杆、多螺杆结构为主，三种结构可根据客户要求定制生产，PET薄片设备机组，满足客户的不同需求。

	能耗/吨	材料任性	
吃料			
单螺杆	450度	良	差
双螺杆	350度	差	优
多螺杆	250度	优	优

苏州金韦尔机械有限公司在2017年前三月已经承接多套片材设备，欢迎届时广大客户来我司考察设备。

### PETG片材挤出生产设备介绍

- 1、可根据需要和产品用途选择单螺杆和双螺杆机型
- 2、可采用100%全回收瓶片料
- 3、可选择共挤技术、PET、PETG、APET、CPET
- 4、计量泵保证连续稳定的生产
- 5、双柱式双工位的过滤器具有排气功能

6、全线嵌入式的PLC自动控制

7、在线涂硅油，除静电等装置可供选择

8、张力控制，并具备储带收卷功能

PET片材单螺杆排气生产线：此机型只需要对PET进行结晶，不需要干燥。双螺杆排气挤出机异向双螺杆挤出机和同向双螺杆挤出机都可用于PET排气挤出。其优点：低能耗，工艺简单，设备维护方便，同时可以保证吸塑18CM深杯。PET片材双螺杆排气生产线（免结晶干燥）：金韦尔推出的免结晶、免干燥排气型PET片材机组具有低能耗、高的效率的优点，PET薄片设备，此机型是金韦尔公司持续改进升级型产品。

PET聚酯片材生产线特点：

螺杆采用平行双螺杆设计，专门针对聚酯PET，具有排气性，苏州PET薄片设备，塑化均匀，共挤PET薄片设备，斜三辊压延设计以及L型压延设计，辊筒温度通过模温机可调，出来的产品韧性好，透明度高，同时设有预涂硅油装置，保证二次加工时脱模容易片材厚度采用千分表定位，收卷采用自动张力卷取。三层挤片机不仅可做三层和两层片材，而且可以做单层，生产厂家一般中间加入回料，上下表面用新料，片材美观而又成本低廉，满足了客户的不同需求，从而也成为众多片材厂家选购设备的机型。

PET聚酯片材生产线工艺原理：

聚酯颗粒切片除湿干燥结晶 平行双螺杆挤出机：原料熔融塑化  
快换过滤网 溶体泵 挤出模头成型挤出 斜三辊压光机 冷却定型装置 切边机构 牵引传送  
自动张力收卷

共挤PET薄片设备-金韦尔机械-PET薄片设备由苏州金韦尔机械有限公司提供。PET双螺杆片材挤出生产线PET双螺杆片材生产线目前在南方市场深受客户的青睐。苏州金韦尔机械有限公司（[www.szgwell.cn](http://www.szgwell.cn)）有实力，信誉好，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进金韦尔机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！