南京保温砖 烧结保温砖批发 马鞍山恒达

产品名称	南京保温砖 烧结保温砖批发 马鞍山恒达
公司名称	马鞍山市恒达轻质墙体材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山慈湖高新区电业路
联系电话	17355539222 17355539222

产品详情

影响混凝土加气块开裂的因素有哪些？

1.水泥加气块用量的影响

普通硅酸盐水泥在水化硬化过程中固相体积是增加的，而水泥+水体系是收缩的。其次，水泥水化过程中还伴随热效应，引起初始体积膨胀而冷却时又收缩，导致表观收缩量增大。另外，水泥水化过程中还存在自吸水引起的自收缩现象。所以，一般情况下如果其它条件基本相同，水泥用量增加，泡沫混凝土的收缩也会相应增大。而水泥同时又是保证强度的重要因素之一，南京保温砖，所以水泥用量存在一个合适的范围。

2.水泥种类的影响

并不是所有的水泥硬化前后的体积都是收缩的，膨胀水泥在硬化前后体积不但不收缩反而有所胀。因此，烧结保温砖生产厂家，如果采用适量的膨胀水泥，可以在一定程度上弥补或减轻泡沫混凝土整体的收缩。但是，膨胀水泥不但影响体积变化，同时也会影响其他一系列性能，过多引人会引起硬化泡沫混凝土结构破坏，因此膨胀水泥的品种和掺用量必需通过试验确定。

加气块的制作流程

1、加气块储存和原材料供料均由汽车运入厂内，粉煤灰（或砂、石粉）在原材料场集中，使用时用装运入料加气块制品制作的五大流程斗。袋装水泥或散装水泥在水泥库内储存。使用时用装运入料斗。化学品等分别放在化学品库、使用时分别装运至生产车间。

2、加气块原材料，烧结保温砖多少钱一块，使用球磨机来处理粉煤灰（或砂、石粉）经电磁振动给料机、胶带输送机送入球磨机，磨细后的粉煤灰（或砂、石粉）用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。石灰经电磁振动给料机、胶带输送机送入颚式破碎机进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓，然后

经螺旋输送机送入球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机、斗式提升机送入粉料配料仓中。由此可见原料的制作甚为重要。

3、化学品按一定比例经人工计量后，制成一定浓度的溶液，送入储罐内储存。

4、加气块蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，烧结保温砖批发，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，空釜车及釜底板吊回至回车线上，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环。整个工艺流程就上面所述，加气块的工艺流程与蒸压砖的工艺来说，是复杂，同时加气块制品应用范围也要比蒸压砖的范围广，加气块制品的价格也较贵点，主要用到高层建筑。

加气混凝土块的优点：

耐高温

加气混凝土在温度为600℃以下时，其抗压强度稍有增长，当温度在600℃左右时，其抗压强度接近常温时的抗压强度，所以作为建筑材料的加气混凝土的防火性能达到国家一级防火标准。

隔音性

从加气混凝土气孔结构可知，由于加气混凝土的内部结构像面包一样，均匀地分布着大量的封闭气孔，因此具有一般建筑材料所不具有的吸音性能。

机械化

就现在的情况来看，预制加气混凝土拼装大板可节省成品堆放场地；节约砌筑人工；减少了施工作业；加快了现场施工进度，提高了施工效率。

适应性

可根据当地不同原材料，不同条件来量身定造。原材料可选择河砂、粉煤灰、矿砂等多种，因地制宜。并且可以废物利用，有利环保，真正的变废为宝。加气混凝土设备所做出来的加气混凝土砌块，其强度取值是相对于一定的含水状态而言的，称为基准含水率，而强度的基准含水率范围各国不尽一致。

南京保温砖-烧结保温砖批发-马鞍山恒达(推荐商家)由马鞍山市恒达轻质墙体材料有限公司提供。马鞍山市恒达轻质墙体材料有限公司（www.njjiaqikuai.com）是安徽 马鞍山 ,保温、隔热材料的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在马鞍山恒达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创马鞍山恒达更加美好的未来。