

通孔六角压铆螺柱 惠州通孔六角压铆螺柱批发 隆腾五金

产品名称	通孔六角压铆螺柱 惠州通孔六角压铆螺柱批发 隆腾五金
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

产品详情

不锈钢六角压铆螺母一般是应用于金属仪器或薄板上的一种常见螺母，其外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。规格有M3、M4、M5、M6、M8、M10、M12，在我们生活中一般使用的是M6和M8，这是因为小螺紋的话可以在基材上直接攻螺紋连接。所以即使不锈钢六角压铆螺母有多种规格，但是其特点都是差异不大的。

不锈钢六角压铆螺母的原理是通过压花齿压入钣金的预置孔也，一般而方预置孔的孔径略小于六角压铆螺母的压花齿，通过压力使不锈钢铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果并且不容易脱落，多使用于对于禁铜要求较高的金属上。

压铆螺柱在国际上有统一标准吗？

是跟我们的社会发展有关系，现在社会发展那么快，生产产品数量多，也是跟这些机械设备的生产有一定的关系，惠州通孔六角压铆螺柱工厂，如果说没有了机械设备，现在我们日常生活里面所需要的东西是没有办法供足的，而且数量上也没有那么高。

第二现在机械的运行，需要螺母，或者是压铆螺柱，或者是其他的金属配件，芯片，触屏之类的设备更加是不能少，惠州通孔六角压铆螺柱加工，一台机械的产生，配置，装置所需要的零件，配件通通都不能少，可能一些配件在国内还不一定有，会选择进购配件，也就是从别的国家购买这样的装置配件之类的。

第三压铆螺母柱其实在我们国内早期并没有统一的标准。现在使用的压铆螺母的标准是从国外先引进来的，之后才被一些应用的行业接受所使用。在早的使用压铆螺母标准的是美国的一些生产商。国外使用的大多数压铆螺母是使用冷墩机生产的，这不同于我们国内。国内生产的压铆螺母柱大多是采用自动车加工而成。这两种方式虽然在质量上并没有任何区别，但是就效率上看来其区别还是有的，通孔六角压铆螺柱，国外的方式要比国内的。大多数的压铆螺母是以CLS、SP、SMPS或者SS等字母开头的，这些大部分是采用美国的PME和PSM来设计的标准。

六角压铆螺母又称拉铆螺母，拉帽，瞬间拉帽，用于各类金属板材、管材等制造工业的紧固领域，惠州通孔六角压铆螺柱批发，广泛地使用在汽车、航空、铁道、制冷、电梯、开关、仪器、家具、装饰等机电和轻工产品的装配上。为解决金属薄板、薄管焊接螺母易熔，攻内螺纹易滑牙等缺点而开发，它不需要攻内螺纹，不需要焊接螺母、铆接牢固、使用方便

如果某一产品的六角压铆螺母需装在外面，而里面空间狭小，无法让亚铆机的压头进入进行压铆且抽芽等方法无法达到强度要求的时候，这时压铆和涨铆都不可行。

通孔六角压铆螺柱-惠州通孔六角压铆螺柱批发-隆腾五金由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。东莞市隆腾五金科技有限公司（www.dglongteng168.com）有实力，信誉好，在广东 东莞 的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进隆腾五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！