

# 通孔六角压铆螺柱 深圳通孔六角压铆螺柱加工 隆腾五金

产品名称	通孔六角压铆螺柱 深圳通孔六角压铆螺柱加工 隆腾五金
公司名称	东莞市隆腾五金科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房
联系电话	13717356565

## 产品详情

自动化设备中压铆螺柱的应用好处是什么？

压铆是由外界压力的作用下使金属发生塑性变形而连接在一起。在钣金工艺过程中，压铆往往用于压铆螺钉、压铆螺母等成品小五金件的加工。其中，压铆螺母外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。与传统焊接螺母工艺相比，其具有质量更加可控且避免焊伤等优点。

目前，深圳通孔六角压铆螺柱加工，压铆螺母常用于机箱机柜、钣金件。在压铆时，应考虑螺母或螺柱的高度，选择不同的模具，然后对压力机的压力进行调整，以保证螺母或螺柱和工件表面平齐，避免螺母或螺柱没压牢或压出超过工件面，造成工件报废。在结构设计时，应注意所选用的压铆五金件的尺寸规范，往往有边距的限制。应注意留出压铆空间（压铆方向无遮挡），并考虑压铆方向，以保证螺钉安装方向利于压铆螺母等压铆件，不易脱出。

接地螺柱;埋头式螺柱;涨铆式螺柱;挤压式螺柱，铰孔式螺柱，双头螺柱，普通螺柱几大类。压铆螺母柱没有特定的国家标准，早期的生产商来自于美国，被引入国内后逐步形成了今天的行业标准。

压铆螺柱一般运用范围也比较广，有很多地方都有用到的。比如说钣金行业，用来压铆的金属板块。比如说机箱机柜上面就有用到很多的。当然一些电子产品，深圳通孔六角压铆螺柱厂家，电气产品，深圳通孔六角压铆螺柱工厂，机械产品等上面也会有用到的。

在压铆螺柱的使用中，安装和方法的原理虽然已确定，但压铆螺柱还是需要专用的铆压设备来进行操作，这也是保证压铆螺柱在安装完成后能够保持稳定的工作性能不可或缺的因数。安装时应该保持铆压机和压铆螺柱的头部垂直平衡，均匀的下压。

形状标准：这个一般有两种，一种是通孔压铆螺柱，另一种是盲孔压铆螺柱，他们之间的主要区别在于螺柱里的孔是不是通的，是通的话，就是通孔的，没通的话就是盲孔的。这个主要看客户是怎么使用的，主要看配合产品配件的性能和要求来决定的。有一点需要注意的是，通孔六角压铆螺柱，如果螺柱太长的吧，通孔一般不太好通，不太好生产。所以长一点的螺柱采用盲孔压铆螺柱比较多。用于生产压铆螺柱的材料有碳钢、中碳钢、不锈钢。使用碳钢或中碳钢生产的压铆螺柱要热处理和表面镀锌或镀镍。

通孔六角压铆螺柱-深圳通孔六角压铆螺柱加工-隆腾五金由东莞市隆腾五金科技有限公司提供。“冲棒，六角螺母柱”就选东莞市隆腾五金科技有限公司（[www.dglongteng168.com](http://www.dglongteng168.com)），公司位于：东莞市东坑镇长安塘村华步塘01号1楼左侧厂房，多年来，隆腾五金坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。隆腾五金期待成为您的长期合作伙伴！