

塑料开炼机公司 中天星火 葫芦岛塑料开炼机

产品名称	塑料开炼机公司 中天星火 葫芦岛塑料开炼机
公司名称	新乡市中天星火机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省新乡市牧野区工业集约发展区纬二路
联系电话	18336098235

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：新乡市中天星火机械有限公司

外压端面密封装置：

A、分类按压紧方式分螺栓弹簧压紧式、拨叉弹簧压紧式、拨叉液压油缸压紧式。

B、结构及其密封原理：

a、螺栓弹簧压紧式：在弹簧压力机构作用下，转动环和压紧环的接触面产生一定的压力，阻止物料的泄漏。用于低压低速的密炼机，结构简单、密封可靠，使用寿命长但使用时要求有良好的维护。

b、拨叉液压油缸压紧式(简称FYH)优点是：各密封环工作面受压均恒，密封面比压保持相当稳定，同时工作时可以调整，密封可靠、维修方便。

C、拨叉弹簧压紧式其结构形式：与拨叉液压油缸压紧式相似，即把图中油缸换成了弹簧。结构简单，压力较小适用与中小型密炼机和翻转式密炼机。

辊筒预热升温要掌握温升速度，尤其是在北方寒冷的冬季，辊筒外部与室温相一致，辊内突然通入高温蒸汽，内外温差可能在120 以上，温差造成辊筒应力可达到130.0 ~ ~150.0MPa，这已超过铸铁的 $U.1=1$

40.OMPa。如再过早的加上胶料，在横压力的叠加作用下，辊筒非常容易受到破坏。为了安全起见，应当空车预热，同时进行空车加油润滑，升温至或接近温度设定值时再投料，葫芦岛塑料开炼机，需向操作人员突出强调。

投料前对胶料也应检查，若混有硬的金属杂物，随胶投入炼胶机，塑料开炼机报价，致使横压力突然加大，会造成设备损坏。

开炼机辊筒工作面间距离不能调小

分析：

- 1、辊筒工作面直径磨削过小，速比齿轮啮合发生干涉，塑料开炼机定制，应修正齿顶高度；
- 2、轴承衬磨损严重，内孔直径过大，应换轴承衬。

开炼机辊筒调距间隙尺寸不准确

分析：

- 1、调距装置中的安全垫片磨损严重或损坏，检查维修或换安全垫片；
- 2、调距螺杆或螺母严重磨损，塑料开炼机公司，应检修更换磨损严重件。

开炼机旋转工作辊筒突然停转

分析：

- 1、两辊筒工作面间距离过小，辊筒工作严重超载，应适当调大辊距间隙；
- 2、辊筒工作面温度过低，应清除辊面上原料，给辊筒继续加热升温，达到工艺要求温度后再投料生产；
- 3、一次加料量过大，应适当减少料量；
- 4、开炼机辊筒轴承部位润滑油不足，轴颈与轴承衬抱轴；压停车卸下轴承体，检修磨光轴颈和轴衬。

塑料开炼机公司-中天星火-葫芦岛塑料开炼机由新乡市中天星火机械有限公司提供。新乡市中天星火机械有限公司（www.xxztjhjx.com）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，中天星火一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：韩经理。