

# 压铆机厂家 压铆机 华鑫铆接机厂家

产品名称	压铆机厂家 压铆机 华鑫铆接机厂家
公司名称	武汉市华鑫铆接机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	洪山区乔木湾特1号
联系电话	13720252152 13720252152

## 产品详情

### 关于铆接机铆头会旋转的问题

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企业。虽然有时候对铆接机的使用频率很高，但是可以真正的了解铆接机的却没有几个，比如说一个很小的问题，大家知道铆接机的铆头会旋转吗，这样的小问题却是值得大家了解和思考的。

铆接工艺也叫旋压工艺，因此很多人理解为上模是旋转的，其实“旋”字并非指上模（铆头）加工时旋转，而是指被铆接工件的材料在塑性变形过程中遵循在工件截面内以圆周方式进行的（即逐点变形的轨迹）。铆接机铆接的原理概括的讲是通过铆头与工件的连续的小区域挤压产生所需的变形。其挤压过程与普通的冲压、滚压过程有较大区别。普通方法为强力瞬间变形，变形力作用在整个铆件端面上，这就要求设备的吨位要大、铆件结构要进行改进提高抗不良变形（墩粗，弯曲）的能力。

而铆接变形基本原理在于，铆头轴线与铆钉轴线成3度夹角，铆头铆接时，铆头与铆钉的接触是一个点区域，在压力作用下接触点开始变形，然后通过铆头的摆辗运动使运动轨迹上的每一点逐点变形，从而将变形扩展到整个铆钉端面。

### 径向铆接

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企业。

径向铆接被认为是目前比较优越的铆接原理，径向铆接机动力头上部电机通过联轴器将动力传递给主轴，主轴通过少齿差行星机构将运动传递给球面运动副，同时液压系统驱动活塞连同球面副向下施压，当铆头接触到铆钉时，铆头围绕铆钉中心线（即主轴中心线）公转，同时铆头在切向力的作用下按11瓣梅花轨迹运动，形成柔和有效的变形，使铆头和铆钉之间接触区域内的铆接材料达到屈服点，从而形成无滑动辗压。华鑫铆接径向铆接机机型，凸球座选用Cr12m0V真空淬火HRc62，凹球面采用锡青铜，球面采用数控加工成形，及人工辗磨而成。精度、光洁度以及形状达到较高水平。该机更是实现自动集

中润滑功能（全国仅有），保证设备的定期保养，减少人工的干涉，使用方便无后顾之忧。

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的企业。

无铆钉连接铆接机是用压力设备（气动或气动液压）和专用模具将两层或多金属板件冷挤压成型，形成一个具有一定抗拉和抗剪强度的内部镶嵌连接点的连接设备。

- 1 连接点牢固可靠；
- 2 没有原料消耗和不需要辅助材料；
- 3 超越了金属材质局限和厚度局限；
- 4 可以形成圆点和巨型点连接；
- 5 连接区域没有热应力；
- 6 不会损伤工件表面的保护层；
- 7 不需要预先或事后处理，允许有夹层和多层连接；
- 8 工作环境好，没有灰尘毒烟排放，没有噪音；
- 9 操作简单.消耗低.维修费少。