

PP塑料中空板 塑料中空板 健明瓶托生产厂家

产品名称	PP塑料中空板 塑料中空板 健明瓶托生产厂家
公司名称	东莞市健明包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇卢屋村荔科技园商业街一路3号
联系电话	13790285858

产品详情

塑胶垫板的承载要求及注意事项

塑胶垫板的承载要求塑胶垫板动载指使用机械、电动叉车或手动液压垫板搬运车一次所能允许举起的重量。一般轻型系列搬运能承重0.5吨，标准系列垫板能承重1吨，重载系列垫板能承重1.5-2吨；塑胶垫板静载指在堆码中，下面的塑胶垫板所能承受的重量。一般轻型系列垫板能承重1吨、标准系列垫板能承重4吨、重载系列垫板能承重6-8吨；塑胶垫板货架承载指将塑胶垫板包装的货物放在货架上时允许的重量。一定要注意动载、静载与货架承载的区别，承载量的不同与货架结构、环境温度及仓储周期有密切关系。一般标准系列垫板挠曲度有一定要求，PP塑料中空板，挠曲度国家标准为30mm，但这个标准明显偏宽。我们建议在货架上使用挠曲度不超过20mm的塑胶垫板。如果是自动立体库，对挠曲度的要求还要严格一些。

市场很多同类型中空板厂家

市场很多同类型中空板厂家;在中空板原料中加入一种非塑料性填充料(碳酸钙粉)，生产成本大大降低，以价格取胜，有些公司在填充料可达到50%之多，填充20%以下用感观很难辨别，但使用寿命明显降低，中空板的五项物理机械性能受到严重影响。这是一种欺骗消费者行为牟取暴利，消费者应该要有辨别力。所以在辨别中空板材料质量的时候要有一个检测标准：拉断力N、撕裂力N、断裂伸长率%、垂直压缩力N、平面压缩力N、来料检测原料的熔融指数等。另外，中空板、中空板也有多种加工方法，质量和生产成本差距也相当大，难以辨别真伪。当中空板没有达到以上检测标准，塑料中空板，使用这种产品很容

易在流通过程中破损，导致用户蒙受巨大损失，用户需要选择有实力的厂家杜绝这种风险。

塑料中空板的挤出与注塑成型工艺有什么区别？目前很多厂家能对塑料中空板进行批量生产，而塑料中空板的成型工艺主要有挤出成型和注塑成型两种，两种工艺在行业中均匀采用，哪塑料中空板的挤出与注塑成型工艺有什么区别？挤出成型：挤出成型的工艺是目前塑料中空板材中十分常用，其是通过让物料在挤出机料筒和螺杆间边受热塑化、边被螺杆向前推送，连续通过机头而制成各种截面制品或半制品的一种加工方式！这种工艺的特点是生产过程连续，可以挤出任意长度规格的塑料中空板，生产。而且模具结构也较简单，尺寸能够稳定准确把控，制造维修方便，具备投资少、收效快的特点，同时除氟塑料外，所有的热塑性塑料都可采用挤出成型，有着十分广泛的适用性，能够生产中各种不同材料、不同规格的中空板板材！注塑成型：这种工艺是利用注塑机将塑胶加热到一定温度将塑料融成液体的性质，塑料中空板价格，然后将熔融液体用高压注射到密闭的模腔内，在经过冷却定型后，开模就能得到所需的塑体产品，在中空板产品定制上比较常用！这种工艺的特点是注射成型各种形状复杂的塑料中空板制品，中空板制品的成型结构尺寸比较准确、表面质量较好，而且可以实现标准化、规格化、系列化，塑料中空板批发，但是注塑成型设备投资比较大，模具制造费用高，所以目前还是较少厂家会选择！