

# 五金抛光厂 阿明抛光 永康象珠镇抛光

产品名称	五金抛光厂 阿明抛光 永康象珠镇抛光
公司名称	永康市西城贵凯五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市古山镇古山四村107号
联系电话	15258998150 15258998150

## 产品详情

有效的内外壁的抛光方法有哪些？

内外壁抛光不仅增加工件的美观，还可以使模具拥有其它优点，如使塑料制品易于脱模，减少生产注塑周期等。但是内外壁抛光也是要讲究技巧的，不能单纯地追求快，这样反而会适得其反，不但浪费了时间，而且达不到自己想要的效果。

有的人为了追求速度，一开始用细的砂纸、油石或者研磨抛光膏，这样打磨出来的模具，表面上看很光亮，但从侧面看的话，就可以看到许多的粗纹路，将这样的模具交给客户，肯定是要被退货的。

进行内外壁抛光时，要先从粗的油石，砂纸或者研磨抛光膏开始打磨，然后再换比较细的油石，砂纸或研磨抛光膏进行打磨，后再用很细的研磨抛光膏进行抛光。如果有可能的话，可以使用超声波抛光机来对模具进行抛光，这样效率更高，人也比较省劲。

目前比较常用的镜面抛光设备主要是以将不锈钢板或其他类型的金属板通过可调压力的磨盘逆时针转动，修正轮带动工件自转，重力加压的方式对工件施压，

各种材质和厚度的不锈钢板材都可加工成为不同程度的镜面效果；由于母材存在宏观不平度（其表面粗糙程度Ra值一般都da，要先通过磨削的方式先将其表面粗糙度研磨至一定的数值（Ra 0.8 μm），然后通过磨光和修磨的方式进行研磨直至“镜面”。

新型的镜面加工技术就需要引入到镜面加工中。镜面加工技术是利用拥有大能量、高密度、束流强的高能束流与材料作用力，通过各种传递方式将能量打入材料组织内部使金属材料组织瞬间发生塑性变形、材料去除、焊接、熔覆、增长等，从而实现金属改性加工。经过束能镜面加工后的金属零件表面达到更理想的粗糙度、减少了刀具损耗、工序和人力开支，同时在零件表面产生压应力，提高零件表面显微硬

度、耐磨性及耐腐蚀性，延长疲劳寿命。