

ne板链斗式提升机规格 批发现货 板链斗式提升机

产品名称	ne板链斗式提升机规格 批发现货 板链斗式提升机
公司名称	鹤壁市兰大通用机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国鹤壁市淇滨区金山工业园
联系电话	15603920360

产品详情

斗式提升机如果使用时间长了，加上本身质量情况可能又不太过关，说明设备已经有损伤了，产生噪音只是一个方面。斗式提升机产生噪音的部位一般是有提升机头轮与底轮、联轴器、提升机筒内部等。

- 1、头轮与底轮异常噪音：头轮与底轮正常工作时噪音很小，当出现异常噪音时，是由于密封或润滑不良，导致轴承损坏，由轴承座发出的。认真检查头轮与底轮轴承状况，如轴承已损坏，板链斗式提升机，应及时更换。
- 2、联轴器异常噪音:联轴器处发出的异常噪音，有时还伴有与电机转动频率相同的振动噪音。发生该故障的主要原因是由联轴器前后两轴不同心所引起的。应及时调整电机和减速机的位置，保证电机轴和减速机轴同心。
- 3、机筒内异常噪音：机筒内出现异常噪音的主要原因是料斗脱落、损坏或松动。出现这种情况要立即停车，认真检查并修复脱落、损坏或松动的料斗。同时，可在斗式提升机卸料口处安装一个栅栏，以防止料斗脱落后，对其它设备造成损坏。

兰大通用生产的斗式提升机正常情况下，如果保养得当的话，几年之内是不会出现噪音情况的。建议您在日常工作中，斗式提升机每工作500小时，对料斗进行一次检查是否完好、料斗与料斗带连接是否牢固，以保证料斗工作的稳定性。

斗式提升机厂家技术要求符合JB/T3926的要求，按照国标进行设计制造。厂家一般做的主要是焊接部分，铸件过程。对于焊接，要求焊缝紧密、均匀，未焊透、杜绝出现未熔合的现象。对于焊缝，外观上不能出现缝隙、夹渣、气孔，断片不得有裂纹、结疤、折叠的缺陷。

一些相关零件的技术要求：

- 1.铸造链轮是一个关键的小部位，在制造过程时应消除内应力，使不出现砂眼，如有砂眼，砂眼深度小于规定时或砂眼面积大于规定时，可进行适当的修补。
- 2.铸造链轮的轮的气孔或砂眼，深度不得大于轮缘厚度的1/10，面积不得大于深度平方的2倍
- 3.可动滚筒表不得有影响使整机性能的裂纹、凹坑、焊接不良及其他缺陷。
- 4.滚筒壁厚差和较小壁厚应符合国家规定。

斗式提升机对于厂家来说中间节是简单又重要的部分，说简单是因为只要尺寸不错，按照国家标准来，基本就没什么问题。兰大通用的机壳外壁上有经过折弯机加工过的痕迹，有一个明显突起的提升机龙骨，这样可以增强斗式提升机的纵向强度，ne系列板链斗式提升机，使提升机更稳，提升高度更高。在其次就是提升机料口部分，保证其密封性更好，更能耐磨。

客户案例实拍图

安装完毕之后，接下来就是调试工作，运行的时候，设备必须空车运行。确认技术状态良好后，方可试运转。首先查看电机旋向及自锁机构的转向无问题后再试转。试转时要观察机器运转情况，各部位转动应灵活、无阻卡、无噪音;空载试车满意后，在此基础上，可进行短时间负载运转;向提升机给料应是均匀一致的，以免机座内部堵塞;发生堵塞时，必须停机打开清理门清理，板链斗式提升机厂家，清理完毕待畚斗运转后，方可重新进料;停机前，必须使物料卸空后才能停机。

ne板链斗式提升机规格-批发现货-板链斗式提升机由鹤壁市兰大通用机械有限公司提供。“输送设备给料设备除尘设备”就选鹤壁市兰大通用机械有限公司(www.ladyjx.com)，公司位于：中国鹤壁市淇滨区金山工业园，多年来，兰大通用坚持为客户提供好的服务，联系人：谢经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。兰大通用期待成为您的长期合作伙伴！