

搅拌站皮带公司 皮带 临朐万和橡胶制品

产品名称	搅拌站皮带公司 皮带 临朐万和橡胶制品
公司名称	山东临朐万和橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县上林工业园
联系电话	13455665986

产品详情

为减轻物料对胶带的冲击与磨损，胶 带受料段应缩短托辊间距 和采取缓冲措施。为防止刮破胶带，挡料装置刮板清扫装置和卸料装置与胶带的接触部分应采用硬度适宜的橡胶板，不要采用夹有布层的胶带头。

输送带在使用过程中应注意以下事项：A、避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意活动部分的润滑，计量皮带价格，但不得油污输送带。B、力求避免带负荷启动。C、胶带发生跑偏，应及时采取措施纠正。D、发现胶带局部损伤应及时修补，以免扩大。E、避免胶带遭受机架、支柱或块状物料的阻滞，防止碰破扯裂。

有效弹性和滞后损失的测试：有效弹性即在拉力机上将试样拉伸到一定长度测定试样收缩时恢复的功同伸长时所消耗的功之比的百分数，滞后损失是在拉力机上测定试样伸长，收缩时所损失的功与伸长时所消耗的功之比的百分数。4接头方法 输送带接头所有的输送带必须接成环形才能使用，所以输送带接头的好坏直接影响输送带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。一般输送带接头常用方法有机械接头、冷粘接接头、热硫化接头等。机械接头一般是指使用皮带扣接头，这种接头方法方便快捷，也比较经济，但是接头的效率低，容易损坏，对输送带产品的使用寿命有一定影响。PVC和PVG整芯阻燃抗静电输送带接头中，一般8级带以下的产品都采用这种接头方法。用卡扣连接相当于输送带自身强度的28%-45%。

山东临朐万和橡胶制品专业生产各种输送带、环形带、裙边带、环形带、提升带、PVC带、特种带等，皮带，欢迎新老客户来电咨询！

选择要看使用环境，搅拌站皮带公司，耐热、耐寒、耐油和耐酸碱输送带工作面厚度不得低于4.5mm，上下盖胶的厚度都应该是1.5的倍数。输送带定购表明宽度（mm）、布层数、上覆盖胶厚（mm）+下

覆盖胶厚（mm）、长度，强力输送带注明帆布型号；耐热、耐寒、耐油和耐酸碱输送带应文字注明。环形输送带和花纹输送带应详细说明。如NN200输送带，搅拌站皮带生产厂家，带宽800，6层帆布、上胶厚度4.5mm下胶厚度1.5mm共定做100米。表示如下 NN200-B800×6 4.5+1.5 100米

山东临朐万和橡胶制品专业生产各种输送带、环形带、裙边带、环形带、提升带、PVC带、特种带等，欢迎新老客户来电咨询！

搅拌站皮带公司-皮带-临朐万和橡胶制品由山东临朐万和橡胶制品有限公司提供。山东临朐万和橡胶制品有限公司（www.wanhexiangjiao.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万和橡胶制品——您可信赖的朋友，公司地址：山东省潍坊市临朐县上林工业园，联系人：王晓伟。