

制砂机定制 呼和浩砂机 金立机械

产品名称	制砂机定制 呼和浩砂机 金立机械
公司名称	东平金立机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省东平县城
联系电话	13287616677

产品详情

圆锥破碎机破碎腔磨损快是什么原因

随着行业发展需求，对破碎机的需求量也越来越大，其中，圆锥破碎机对于坚硬物料破碎用处广泛。破碎腔是圆锥式破碎机关键的部件，它控制着破碎产品的粒度和整机的产量，发挥极大的作用。当然受损也是频繁的，特别是磨损常常呈现。今天，小编为大家讲述圆锥式破碎机破碎腔磨损的原因。

1、矿石硬度高

圆锥式破碎机在破碎矿石过程中，若所给的矿石硬度高或者过大，使破碎腔的腔壁承受的冲击、碰撞力度增大，长久冲击碰撞则会加剧破碎腔磨损，造成破碎腔损坏。建议应控制矿石性质，不能超出设备所规定的范围。

2、腔内残留积料过多

虽然在一定情况下破碎腔内残留一些积料，是保护破碎腔不与物料直接接触而受损。但腔内积料过多则会影响物料在腔内的破碎，没有足够的空间运转，然而系统则会自动加大对物料的冲击力度，当然也给破碎腔带来一定损坏，或都磨损严重现象。建议腔内残留适当的积料，不易过多。

破碎机噪音产生的原因以及解决方法

一、噪音来源

- 1、圆锥破碎机在运行的时候一般会产生惯性力，这样会引起破碎机冲击振动进，进而引发噪音。
- 2、圆锥破碎机各部件之间的间隙。例如主轴和锥衬套配合间隙大小不合适，如果间隙过大，会造成运转失去稳定性，使得圆锥破碎机机体产生震动而发出噪音，还有偏心轴套与机架衬套之间的配合间隙，制砂机报价，间隙太大会加大冲击载荷，从而产生较大的噪音。
- 3、圆锥破碎机部件加工精度不高或者不合格，也会影响设备的运行效果，而且部件在使用中不断摩擦，制砂机哪家好，产生噪音。
- 4、圆锥破碎机出现故障，如破碎腔内进入了非破碎物时会出现噪音，皮带跑偏会产生噪音，主机失衡在高速运转中也会出现噪音。

3. 谨慎选择润滑油

选择润滑油时要严格按照设备数的要求来选择，保证各项指标和标准相符，尤其要注意黏度和流动性。要确保润滑油的油脂标准，变质或太脏的油质都会使齿轮加速，磨损轴套和碗形瓦，制砂机定制，甚至使轴套研死。

4. 均匀给料

圆锥破工作中，给料要均匀，不能偏移。如果给料不均会出现生产能力降低，产品粒度过大，呼和浩砂机，弹簧动作频繁，碗形轴承压力大，功耗上升。压力过大也会发生“飞车”和断轴事故。

制砂机定制-呼和浩砂机-金立机械由东平金立机械有限公司提供。制砂机定制-呼和浩砂机-金立机械是东平金立机械有限公司（www.dpljx.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：侯经理。