

# pe给水管材管件 pe给水管材 卓越管业

产品名称	pe给水管材管件 pe给水管材 卓越管业
公司名称	山东卓越管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园内
联系电话	15092398855 15092398855

## 产品详情

PE给水管与PVC给水管的区别：

我国塑料管道发展很快，质量在不断提高。其中PE给水管由于其自身独特的优点被广泛的应用于建筑给水，建筑排水，pe给水管材生产厂家，埋地排水管，建筑采暖、输气管，电工与电讯保护套管、工业用管、农业用管等。其主要应用于城市供水、城市燃气供应及农田灌溉等领域。

PE给水管与PVC给水管相对应用为广泛，但两者的区别还是比较明显的，具体区别一起认真了解下。

人们都是采用区分颜色来判读两者之间的区别。但这并不是正确的方法。因为PE给水管在生产加工的时候如果不加入色料，那它也是白色的，这样就很难区分了。

PE给水管刚度不够，但是韧度是绰绰有余的。而且PVC的材质是比较脆的，相对来说，它的柔性比PE给水管要差一些，PE给水管比较耐压，pe管材pe给水管，在很多的排水和燃气管中的使用也是比较广泛的。而且PE材料的给水管无害是白色的，可以任意弯曲，是当下生活中使用较多的一种材料。

PE聚乙烯管对接过程中出现的问题:

PE聚乙烯管常用的连接方式就是热熔对接，pe给水管材管件，但是不熟悉这种方式的朋友们在对接过程中容易出现很多问题，今天我们就以往的经验为大家讲解下经常出现的问题，pe给水管材，希望大家看完在操作中尽量避免这种问题。

### 1、两端连接端面错位

遇管材不圆正时，管材与管件直径的偏差等。可调整管材安装方向或调正焊机机架上的夹紧螺栓，避免上述现象发生。

## 2、焊接翻边过大

因对接压力或吸热压力过大和吸热时间过长必然会出现上述现象。

## 3、焊接翻边过小

因对接压力过小或未加拖动压力及吸热时间过短就会有上述现象出现。

## 4、焊接翻边形状扁平

因加热板温度过低或对接压力过大易出现上述现象。

## 5、用手触摸铣削后的端面

在焊接前有意无意触摸铣削后的端面，造成端面污染，易发生脆性断裂现象。

## 6、取加热板时碰伤端面

在提取加热板的过程中碰伤端面，会影响连接强度、有可能出现泄漏现象。

PE聚乙烯管的连接工作是个技术活，这种连接特别容易出现问題。所以，我们只有提前学习了在连接的过程中它可能会出现什么样的问题，并加以学习，我们才能遇上问題时迎刃而解。

PE管在市政给排水工程中的施工方法：

PE管材在市政给排水工程中主要分为开槽敷设和非开挖类两类施工方法，今天PE管材生产厂家主要从开槽敷设施工方法进行阐述。

(1) 首先进行施工时应根据相关规定注意管道敷设的规范，并且按照产品标准进行检验，剔除不符合标准的管材。管道如果是敷设在车行道下面，则管顶覆土厚度不应低于0.7米。如需穿越障碍物，则要设置钢筋等制作的保护套管。管道进行敷设时应按照直线施工，如果遇到需要采用柔性接口折线敷设的话，连接在一起的管道纵轴线转角不应大过 $2^{\circ}$ 。当管道的埋深低于建筑物的基础底面时，管道不应敷设在建筑物基础下地基扩散角受压区范围内。当地下水位高于开挖沟槽槽底高程的地区，施工时应采取降低地下水位的措施，防止沟槽失稳，在进行安装回填全过程，应注意槽底没有积水或者是泡槽受冻。

(2) 根据外部环境受压的情况，宜选用不同刚度的PE管。

(3) 进行沟槽开挖时，应先合理确定PE管道沟槽的槽底宽度，符合施工规定，以便进行人工作业。施工过程不得超挖沟槽，如果不慎超挖则宜采用天然级配砂石料进行填埋，填埋的砂石粒径应在10mm-15mm之间，或者是最大粒径小于40mm。

(4) 管道基础采用砂垫层基础，应在接口部位预留凹槽，以便接口操作，接口施工完毕则用砂填埋。对于一般的土质地段基底则只需铺一层0.1M厚度的砂垫层。如果是软土地基而且槽底位于地下水位下，则宜铺一层厚度不小于500px的砂砾基础。

pe给水管材管件-pe给水管材-卓越管业由山东卓越管业有限公司提供。山东卓越管业有限公司(www.zhuoyuepeguan.com)为客户提供“PE给水管材,PE燃气管材,PE管”等业务，公司拥有“卓越管业”等品牌，专注于塑料建材等行业。欢迎来电垂询，联系人：任经理。