

烟台pe给水管 pe给水管件 卓越管业

产品名称	烟台pe给水管 pe给水管件 卓越管业
公司名称	山东卓越管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区枣园镇蒙山科技园内
联系电话	15092398855 15092398855

产品详情

pe给水管水分含量高是因为什么？

由于很多管材要么价格高，要么容易受损，这种情况下pe给水管就派上了用场。随着技术的发展，pe给水管的性能有了明显的提高，pe给水管件，它的应用也越来越广泛。在其实际应用的时候，有时候会发现pe给水管中会有少量的水分存在，这是什么原因呢？

很简单，一方面有可能是因为存放不当引起的，尤其是吸水性物料更不能放在潮湿不通风的场地，也有可能是管材在挤出加工前复合物未经干燥处理。一旦pe给水管出现了大量的水分和挥发分的时候，pe给水管生产厂家，将会产生流动性变差、多孔易、翘曲、表面波纹、闷光、电性能和力学性能降低等缺陷。

为了避免类似问题的出现，如果要使用普通单螺杆挤出机生产，原料应该先进行干燥处理，排出树脂中的水分。如果潮湿料较多，应该选用干燥机对原料进行干燥处理；如果潮湿的原料较少，用烘箱干燥处理即可；最好还要用排气型挤出机挤出成型。

PVC给水管管道的压力规定：

(1)PVC给水管道所示的压力均表示为公称压力，用Mpa表示，1Mpa 10kgf/cm²即管材在20 条件下，输送介质的工作压力。但随着介质的温度的升高(不得输送>50 的介质)工作压力随之减小，这从客观上在选择给水管道须考虑足够的压力的安全系数

(2)给水管材的公称压力规定为：0.6Mpa、0.8Mpa、1.0Mpa、1.25Mpa、1.6Mpa等5种。

(3)同等规格管材的公称压力的大小一般以管材的壁厚来划分。

(4)每个压力区的蕞小口径的管材规定为：0.6Mpa管材的蕞小口径为63mm，0.8Mpa管材的蕞小口径为50mm，1.0Mpa管材的蕞小口径为40mm，1.25Mpa管材的蕞小口径为32mm，1.6Mpa管材的蕞小口径为20mm和25mm。

(5)给水管材的公称压力一般为1.6Mpa，且与各种压力的管材相配套。

PPR给水管之所以会存在低温脆性，与其原料成分有很大的关系，PPR是由单体和少量乙烯单体在加热、加压和催化剂作用下无规共聚得到的，而这种聚合方式决定了其具有冷脆性的特点，pe给水管厂家，所以才会使得管材在气温较低的情况下表现出脆性。

为了保证PPR给水管的正常使用，在冬季施工时要多加注意管材的低温脆性的特点，并制定相应施工方案，烟台pe给水管，并对成品加以适当保护，避免对管道施加不适当的外力，以免留下安全隐患。

烟台pe给水管-pe给水管件-卓越管业(诚信商家)由山东卓越管业有限公司提供。山东卓越管业有限公司(www.zhuoyuepeguan.com)为客户提供“PE给水管材,PE燃气管材,PE管”等业务，公司拥有“卓越管业”等品牌，专注于塑料建材等行业。欢迎来电垂询，联系人：任经理。