

# 南通汽车配件 苏州凯亿胜机械 汽车配件管理

产品名称	南通汽车配件 苏州凯亿胜机械 汽车配件管理
公司名称	苏州凯亿胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区太平街道莲港村工业区
联系电话	18248897393

## 产品详情

不锈钢中框加工，超声波PK传统数控一次性接触超声波数控加工，是加工陶瓷，汽车配件批发，玻璃等脆性材料，具有很大的优势，汽车配件厂，而今天，面对不锈钢高强度金属中框架，它也有利吗？让我们来看看。1.超声波数控系统的介绍1.超声波数控加工技术在超声波铣削中，该工具还可以在超声波高频振动的同时进行旋转运动。同时，在CNC系统的控制下，每层由X和Y组成。定向进给运动。在工具的三次运动的共同作用下，汽车配件管理，磨料颗粒用硬脆材料连续锤击，冲击，抛光和划伤工件表面，从而提率。

纳米加工的新制造技术充分体现了科学技术的魅力。随着科学和工业的发展，对加工精度的要求越来越高。传统机床和加工方法的加工精度远远不能满足现场消费和需求的快速发展，例如电子硅芯片，大规模集成电路和需要极高表面粗糙度值的液晶面板。因此，人们把目光投向的加工技术，从毫米级到微米级到纳米级（千分之一微米级），因此“纳米技术”的概念应运而生。它是。自21世纪以来，半导体微电子技术引发的小型化革命进入了一个新时代，这是纳米技术的时代。纳米技术是具有纳米级功能结构的功能结构的制造和应用，所述功能结构在至少一个方向上小于100nm。

cnc加工工序的安排：

（1）先粗后精例如，按照粗车-半精车-精车的顺序进行，南通汽车配件，逐步提高加工精度。粗车将在较短的时间内将工件表面上的大部分加工余量切掉。这样一方面提高了金属切除率，另一方面满足了精车的余量均匀性要求。若粗车后所留余量的均匀性满足不了精加工的要求时，则要安排半精车，以此为精车作准备。精车要保证加工精度，按图样尺寸一刀切出零件轮廓。

（2）先近后远在一般情况下，离对刀点近代部位先加工，离对刀点元的部位后加工，以便缩刀具移动距离，减少空行程时间。对于车削而言，先近后远海有利于保持坯件或半成品的刚度，改善其切削条件。

南通汽车配件-苏州凯亿胜机械-汽车配件管理由苏州凯亿胜机械设备有限公司提供。苏州凯亿胜机械设备有限公司（[www.szksjx.com](http://www.szksjx.com)）是从事“生产,加工,销售:机械设备及配件,机电设备及配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：田凯

。