

皓泽曼机械 热胶PUR三夹板贴合机 贴合机

产品名称	皓泽曼机械 热胶PUR三夹板贴合机 贴合机
公司名称	青岛皓泽曼机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市红岛经济区岈东路118号
联系电话	15588654666 15588654666

产品详情

板材贴面机操作要点

1.机器送纸和定位机构

机器若调整或保养不当，也容易造成面纸和瓦楞纸板裱贴出现误差弊病。其主要原因有：

- 1)送纸链条机构存在松动现象，使上/下链条工作配合不一致或不稳定；
- 2)上/下链条上的前规出现松动，使送纸时对纸边产生撞击现象；
- 3)压纸钢板条对面纸的接触位置不适或间隙太大，没有起到减缓纸板高速运动时惯性冲力的作用；
- 4)上/下滚压辊没有经常清洗聚积着一定量的胶液，热胶PUR三夹板贴合机，阻滞了而纸或瓦楞纸板的同步滚压输送，

这些不良情况的存在，都容易造成面纸或瓦楞纸板裱贴不准现象。所以，机器的链条应适时进行清理、清洗，并保持良好的润滑；对出现松动的前规，应该及时采取相应的措施进行处理；调整压纸钢板条的位置，使之与纸板保持一定的摩擦力，防止输纸过猛而超前；应经常对上、下滚压辊上的胶液或脏污清除干净。

2.生产操作的控制

当裱贴彩印的面纸较薄并且有卷曲的情况下，机器的速度不可开得过快。装面纸和瓦楞纸板时，它们左右相对的位置要对准，以免因为出纸定位出现偏向误差，产生横向裱贴不准。机器的上、下链条的行程若没有调准，前后位置存在偏差；堆纸台的挡纸限位装置没有靠紧纸边，使纸堆左右窜动，以及装纸时没有将卷曲的纸板柔平和没有将纸板收理整齐等，也会造成面纸和瓦楞纸板裱贴位置出现误差。

所以，机器的生产速度要根据面纸的特点合理掌握；装纸时要将面纸和瓦楞纸板的相对位置对准；上/下链条的行程必须准确；上/下纸对准后要将堆纸台的挡纸限位装置固定好；对不平、卷曲的纸板要柔平。

OCA贴合机应怎么正确选型（二）？

二、热贴合是目前应用为广泛的贴合形式，可以提供较好的贴合性能，贴合後的制品更耐磨损，贴合机，且不易开裂。可根据贴合材料的不同，通常需要加热到一个较高的温度，热贴合的方法并适用于不受加热影响的材料。

对于贴合材料的标准规格其实只要适合就行，也可能会需要片材和卷材，热胶PUR衣柜板贴合机，除此之外，还应该掌握贴合机的特点，这样更有利于快速选型。

通常情况下，真空贴合设备都会采用红外线保护光幕，保障设备及人身安全，为确保系统工作稳定可靠性往往会采用PLC控制系统，以及彩色触摸屏LCD显示输入，中文菜单等，使参数的设置更简单直观。

生产销售：	石膏板贴合机	木塑地板热胶PUR贴合机	地板贴合机
-------	--------	--------------	-------

真空贴合机并不是独立就可以完成的，它是需要几个机器一起才能做出一个完美的屏幕，其中是由分离机、真空贴合机、除泡机、空气压缩机和支架机(目前一般是用一体支架)。整套的真空贴合机效果、这样出来的效率都是较佳的，也比较适合专业压屏的手机维修厂商。但为的不足就是占地空间大，相对于空间小的维修店铺就可以考虑考虑贴合除泡一体机了。

贴合除泡一体机的工作原理和真空贴合机有所不同，贴合除泡一体机是类似气囊，利用气的原理将缸体内的填充，然后通过加压除泡、从而达到贴合除泡一体化。这种类型的贴合机就是将真空贴合机、除泡机、空气压缩机结合安装在一个机器上，另外在配一个分离机就可以进行工作，简单又方便，并且体积小。但是有利也有弊，就是贴合除泡一体机的工作效率较慢、对于特殊的屏幕比如曲屏就达不到特别理想的效果。

青岛皓泽曼机械有限公司秉承“以人为本、技术创新、规范管理、诚信服务”之理念，使我们的产品质量和服务水准得到了客户的广泛好评，一如既往的热情服务于新老客户，热胶PUR三合板贴合机，分享发展机遇，同心同德，扬帆共远!

加工销售：	PUR热胶多层实木板平贴机	热胶PUR多层实木板平贴机	PUR热胶uv板平贴机
-------	---------------	---------------	-------------

皓泽曼机械(图)-热胶PUR三夹板贴合机-

贴合机由青岛皓泽曼机械有限公司提供。青岛皓泽曼机械有限公司（www.sdhaozeman.com）是山东青岛，其它的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在皓泽曼机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创皓泽曼机械更加美好的未来。

