

蚌埠钣金加工 合肥辉宝机柜专业生产 钣金加工厂商

产品名称	蚌埠钣金加工 合肥辉宝机柜专业生产 钣金加工厂商
公司名称	合肥辉宝机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市庐阳区沱河路54号101-102厂房
联系电话	18326117767 18326117767

产品详情

钣金加工基本工序：抽孔：也叫“翻边”，指在普通冲床或其他设备上使用模具对工件形成圆孔边翻起的工艺过程。攻牙：指在工件上加工出内螺纹的工艺过程。扩孔：指用钻头或铣刀把工件上小孔加工为大孔的工艺过程。沉孔：指为配合类似沉头螺钉一类的连接件，而在工件上加工出有锥度的孔的工艺过程。压铆：指采用冲床或油压机把压铆螺母、压铆螺钉或压铆螺母柱等紧固件牢固地压接在工件上的工艺过程。

拉铆：指以拉铆枪为工具用拉钉将两个或两个以上工件紧密地连接在一起的工艺过程。拉母：指采用类似铆接的工艺。用拉母枪把拉铆螺母（POP）等连接件牢固地连接在工件上的工艺过程。冲撕裂：也叫“冲桥”，指在冲床或油压机用模具使工件形成像桥一样形状的工艺过程。拍平：指对有一定形状的工件过渡到平整的工艺过程。倒角：指使用模具、锉刀、打磨机等对工件的尖角进行加工的工艺过程。

为保证毛坯在模具中准确定位，激光钣金加工，防止弯曲时毛坯偏移而产生废品，应预先在设计时添加工艺定位孔，特别是多次弯曲成形的零件，钣金加工厂商，均必须以工艺孔为定位基准，以减少累计误差，保证产品质量。标注弯曲件相关尺寸时，蚌埠钣金加工，要考虑工艺性。影响回弹的因素很多，包括：材料的机械性能、壁厚、弯曲半径以及弯曲时的正压力等。圆形拉伸件的内腔直径应取 $D = d + 10t$ ，以便在拉伸时压板压紧不致起皱。

蚌埠钣金加工-合肥辉宝机柜专业生产-钣金加工厂商由合肥辉宝机械有限公司提供。合肥辉宝机械有限公司（www.ahhuibao.cn）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥辉宝——您可信赖的朋友，公司地址：合肥市庐阳区沱河路54号101-102厂房，联系人：袁经理。