

塑胶喷油加工厂 喷油加工 东莞市正元光电

产品名称	塑胶喷油加工厂 喷油加工 东莞市正元光电
公司名称	东莞市正元光电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石排镇谷吓市下路23号
联系电话	18038385595

产品详情

喷油加工有哪两种技能？

一、圆压圆喷油

圆压圆喷油办法通常用于卷筒纸联机加工。因为圆压圆是线触摸，能够完全避免在平压平喷油中可能存在的气泡现象，一起速度快，塑胶喷油加工厂，质量好。但因为其喷油加工版和底模凸版都是圆的，加工难度大、本钱高，圆形喷油版的传热效果也不是很理想，因此运用并不广泛，常在一些产量大、质量高的长版活，如烟包、酒包、等上运用。

立体喷油

立体喷油技能是喷油技能和凹凸压印技能相结合的一种复合技能，是运用腐蚀或雕刻技能将喷油和压凹凸的图文制成一个上下配合的阴模凹版和阳模凸版，完结喷油加工和凹凸压印技能一次完结的工艺流程。这种工艺一起完结喷油和压凹凸，减少了加工工序和套印不准产生的废品，提高了出产功率和产品质量。因为卷烟流行软包装形式，使得本来在白卡纸上应用老练的印后加工工艺，也纷纷向软纸上搬运。软纸的凸印、定位烫这种工艺将喷油、压凸在一道工序上完结，产品具有喷油饱满、图文精密、漂亮、无压凸歪斜的特点。但这项工艺技能难度大，对烫印版、全息膜、烫印机的精度要求特别高，各项操作目标都很严格。也正因为如此，被模仿难度大，防伪程度较高。

五金喷油和塑胶喷油是一样的吗，喷油加工公司，有什么样的不同呢？

喷油是台湾的一种叫法。在当今社会，喷油加工，塑料喷油工艺的应用越来越广泛，其发展空间也越来越大。它因此也衍生了两种喷油分类。一种是五金喷油，另外一种是塑胶喷油。那么相对于这两者有哪些区别呢？

塑胶喷油加工的颜色光泽度一般选10以上，不要选低光泽亚光，因为其表面的硬度会比较低，在1H以下，而且同时喷油加工不耐磨，为了提高耐磨，一般都要求油漆干后硬度在2H以上，但是当硬度太高的时候会使油漆很脆，所以一般表面硬度不要超出4H，为了使喷油加工达到表面硬度要求，一般选择双组合的交联型的油漆，同时喷油加工的边缘线很难做到平直，往往有由飞油等造成的锯缺陷。

塑胶喷油就是将热喷油材料经热源加热至熔化或半熔化状态，通过高压气流雾化并喷射到工件表面上，在工件表面形成特殊涂层的一种表面加工方法，称之为热喷油。随着塑性颗粒大量“重叠式连续沉积”，塑胶喷油加工，颗粒间的结合应该大部分是机械的，必然存在一定数量的孔洞。同时，热喷油是在空气中进行的，熔融状态的粒子会氧化，故涂层中应存在氧化物夹杂。

塑胶喷油加工厂-喷油加工-东莞市正元光电(查看)由东莞市正元光电有限公司提供。东莞市正元光电有限公司(zhengyuan888.tz1288.com)在其它这一领域倾注了诸多的热忱和热情，正元光电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：白则国。