

# 长沙径向挤压制管机【旭辰机械】立式径向挤压制管机生产厂

产品名称	长沙径向挤压制管机【旭辰机械】 立式径向挤压制管机生产厂
公司名称	洛阳旭辰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市机场路二乔路口南500米
联系电话	13803889041

## 产品详情

### 芯模振动设备特点

现在工业都是机械化生产，所有机器都有各自独特的功能，很多工厂都有芯模振动设备，径向挤压制管机滚焊机，那么洛阳旭辰的技术顾问跟大家科普一些芯模振动设备。芯模振动设备具有以下特点：

- 1、高度机械化、自动化生产，生产率高，劳动力占用少；
- 2、产量不受模型数量的限制；
- 3、一种规格产品使用一套模型生产，产品精度极高；
- 4、采用干硬性混凝土，胶凝材料使用量少，成本降低；
- 5、干硬性混凝土、高频振动成型，混凝土不发生分层离析作用，管体混凝土强度高、匀质性好；
- 6、成型后，即时脱模，模型数量少，极大地降低了模型投入使用费用；
- 7、采用自然或低温（30 40 ）蒸汽养护方法，节约能源；
- 8、可成型带底座及非圆形钢筋混凝土管；
- 9、工序少，工艺生产线断，辅助吊运设备减少；
- 10、不生产废水泥浆，工业废渣少。

用芯模振动制管机生产异型管、检查井比其它成型方法简单，质量有充分的保证，比较灵活，克服了其

它工艺的缺陷，尤其是生产PVC内衬钢筋混凝土管，比离心和悬辊要简单省事，还有质量保证。

特别推荐:针对目前市场上201钢板硬度过硬，管材抛光后不圆的现象，旭辰人经过半年多的精心研究，生产出的旭辰模具杜绝了此类现象的发生，给广大201用户带来了福音。

下面为大家介绍一下水泥制管机的加压方式：

水泥制管机的加压方式一种是单面，一次冲击式，立式径向挤压制管机生产厂，砖料在压砖机中被从一面加压，一次冲击而成，另一种是双面分段加压式，其加压过程是分段进行的。头一段较轻，第二段较重，第三段则两面同时作用完成全部成型过程，在每段之间有停歇期以排除空气。砖胚成型的目的是将松散的混合料加工成所需的规格的砖胚，砖的质量在很大程度上取于砖胚质量，水泥制管机的产量决定着工厂产量，因此，砖坯成型是水泥砖生产中的一道关键工序。不掺骨料的水泥砖，当采用单面一次冲击式加压时候，极限成型压力只有六到八帕，而采用两面分段加压时候，小口径径向挤压制管机，极限成型压力达到十到十二帕，随着极限成型压力的提高，砖胚密实度提高，水泥制管机体积密度加大，长沙径向挤压制管机，产品质量相应得到改善。

洛阳旭辰机械设备有限公司的径向挤压制管机具有以下特点：

- 1、高度机械化、自动化生产，生产效率好，劳动力占用少；
- 2、产量不受模型数量的限制；
- 3、一种规格产品使用一套模型生产，产品精度极高；
- 4、采用干硬性混凝土，胶凝材料使用量少，成本降低；
- 5、干硬性混凝土、高频振动成型，混凝土不发生分层离析作用，管体混凝土强度高、匀质性好；
- 6、成型后，即时脱模，模型数量少，极大地降低了模型投入使用费用；
- 7、采用自然或低温（30 40 ）蒸汽养护方法，节约能源；
- 8、可成型带底座及非圆形钢筋混凝土管；
- 9、生产环境改善，操作劳动强度低，文明生产；
- 10、可生产内壁嵌合腐蚀塑料薄膜管，工艺简单；
- 11、工序少，工艺生产线断，辅助吊运设备减少；
- 12、不生产废水泥浆，工业废渣少。

长沙径向挤压制管机-【旭辰机械】-立式径向挤压制管机生产厂由洛阳旭辰机械设备有限公司提供。洛阳旭辰机械设备有限公司（[www.gunhanji.com](http://www.gunhanji.com)）位于洛阳市机场路二乔路口南500米。在市场经济的浪潮

中拼搏和发展，目前【旭辰机械】在行业专用设备中享有良好的声誉。【旭辰机械】取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。【旭辰机械】全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。