

西峡珍珠棉卷材 南阳佳鑫源包装定制 珍珠棉卷材定制

产品名称	西峡珍珠棉卷材 南阳佳鑫源包装定制 珍珠棉卷材定制
公司名称	南阳佳鑫源包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳市卧龙区信臣路与312国道交叉口金 港建设综合配套市场C区8号
联系电话	15936187659

产品详情

珍珠棉生产工艺及生产流程

(一) 珍珠棉生产工艺

首先将聚乙烯等原料混合均匀，投入挤出机料斗中，经过大长径比的挤出机熔融混炼，同时在挤出机中部高压注入发泡气体和熔融的单甘酯，与已经熔融混炼的塑料均匀混合，由机头、口模挤出成型，珍珠棉卷材批发，通过冷却、牵引、展平、卷绕后即成发泡片制品。

(二) 珍珠棉生产流程

- 1、混料：首先按一袋聚乙烯原料加500克滑石粉混料，加入滑石粉泵料斗备用。
- 2、检查：检查丁烷、单甘酯、氮气是否充足。丁烷必须利用氮气加压才能由丁烷泵注入挤出机，氮气的压力一般设为1.3——1.4Mpa。如氮气的压力值降至2Mpa，应更换新氮气。
- 3、换网：根据要生产的片材厚度，在过滤板上安装相应的过滤网
- 4、预热：
 - (1) 开启主电柜的电源开关，开启分路的开关。检查各区温控仪是否正常显示。发现异常现象，立即解决。
 - (2) 打开各区加热开关，检查各区电流表值是否正常。如电流值小于额定值，说明该区加热器可能损坏应立即检查更换。

(3) 当各区温度达到设定值后，保温约半小时，使机筒螺杆内外温度充分均匀，确保机筒内原料充分融化。

(4) 检查锅内单甘酯是否充足。

珍珠棉在运输中可以当做护角使用吗？

珍珠棉护角在产包装运送中的效果可大了，珍珠棉卷材定制，珍珠棉护角能够在搬运、入库和运送过程中对产品的边缘和角落进行有效的维护。当珍珠棉经过发泡后制作成L型或是U型的珍珠棉型材上，在其杰出的加工性能下，可按长短分切，西峡珍珠棉卷材，珍珠棉柔韧、质轻、富有很强的弹性。在包装产品时，经过曲折来吸收哦和分散外来的撞击力，缓冲吸震抗震能力的新型环保包装材料，同时还具有保温、防潮、隔热、隔音、防摩擦、抗老化、耐腐蚀等一些列的优越运用特性。

珍珠棉被广泛应用于家用电器的维护，电脑、音响等维护，、工控机箱等仪器的运送，灯饰、工艺品、玻璃、陶瓷及礼品包装，皮鞋的内包装、日用品等产品的包装应用。假如再参加防静电剂和阻燃剂后，同时能够更显其的性能。使您的产品获得决心、安全的确保。

辨别珍珠棉的质量的方法:

珍珠棉是发泡成形产品，珍珠棉质量轻有一定的受压缓冲度。辨别珍珠棉质量的好坏一般从以下几点来分析：

- 1.看柔软性，只有柔软性强的珍珠棉在运输过程中才能够起到很好的保护产品的做用，这一点是的。
- 2.看隔热性，很多产品在运输过程中是有温度要求的，珍珠棉卷材生产厂家，如果温度不达标运输的效果就不好，很可能双方引起纠纷。
- 3.看防水性，珍珠棉另一个重要的指标就是防水性，通常珍珠棉都是独立气泡的泡沫材，这个标准是为了让运输的产品免受外界天气气候的影响。
- 4.看泡孔大小，外观泡孔是否匀称细密厚实，泡孔大小均匀用手一捏没有啪啪的泡孔破碎声音，说明珍珠棉的放碰撞防挤压效果比较好。
- 5.看珍珠棉的回弹性，1公分厚度左右的珍珠棉用手使劲一捏看珍珠棉是否能够迅速回弹，如果能回弹说明其抗挤压防碰撞效果较好。
- 6.看珍珠棉颜色，纯料做的珍珠棉颜色比较白，回料做的珍珠棉略黑，当然两者如果不放到一起比较的话，单看其中任何一种不是很好分辨。再个就是一般彩色的都是回料做的比较多，因为添加色母粒了掩

盖其色泽较暗的事实。目前国内因为珍珠棉行业厂家都追求利润，所以绝大多数是用的回料做厚片。再一个就是如果珍珠棉颜色看着挺白，但是白色里面泛着蓝光，这种情况一般是回料加了增白剂。

西峡珍珠棉卷材-南阳佳鑫源包装定制-珍珠棉卷材定制由南阳佳鑫源包装材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。南阳佳鑫源包装材料有限公司（nyjxybz.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!