

奶粉罐光纤激光喷码机

产品名称	奶粉罐光纤激光喷码机
公司名称	广州市速镭激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市科学城彩频路11号G410、G412
联系电话	15013159390 15013159390

产品详情

广州速镭激光科技有限公司主要生产工业激光设备：主激光打标机，批号激光打标机，金属商标激光打标机，塑料logo激光打标机，位图激光打标机，油桶激光打标机，主要销售区域为广州，奶粉罐光纤激光喷码机，深圳，上海，天津，汕头，江门，东莞，中东地区。本公司专业提供手电子行业非标准设计方案、汽配零件激光打标方案设计、汽配零件标示明码（暗码）方案、提供软件二次开发应用。速镭激光在其设计制造，装配调试等环节严格把关，确保每台产品的性能和质量达到出厂要求。

速镭激光----激光打标机

激光打标机振镜扫描头打印失真的解决方法：产生枕形或桶形失真是振镜打标的一种固有现象，它是由振镜扫描方式所决定的。解决的方法是对失真进行信号校正；校正的方法有两种，一种是硬件校正，目前用的较少。另一种就是软件校正，这是目前我们用得较多的一种；硬件校正的方法是将D/A卡输出的模拟信号通过一块校正卡按照一定的规律改变其电压值，再将信号传送到振镜头；软件校正的方法是打标软件本身附带有校正功能，在打标过程中，先将数字信号按照一定的方法进行处理，然后再将信号传送给D/A卡。

速镭激光----激光打标机

激光打标机电路方面的问题：

由于长时间的运行，灯接线端头出现松动，导致灯点不燃或出现打火现象；由于长时间运行，空调出现不制冷现象，首先应查明各连接部件是否紧固，其次应检查温控仪的上下限温度设定是否合理。温控仪的上下限设定应根据环境温度 ± 4 左右取值。若存在氟里昂泄漏现象，应加固连接部件，并请专业人员添加氟里昂。

广州速镭激光科技有限公司主要生产工业激光设备：主激光打标机，批号激光打标机，金属商标激光打

标机，塑料logo激光打标机，位图激光打标机，油桶激光打标机，主要销售区域为广州，深圳，上海，天津，汕头，江门，东莞，中东地区。本公司专业提供手机电子行业非标准设计方案、汽配零件激光打标方案设计、汽配零件标示明码（暗码）方案、提供软件二次开发应用。速镭激光在其设计制造，装配调试等环节严格把关，确保每台产品的性能和质量达到出厂要求。

速镭激光----激光打标机

是激光打标机使用的范围比较广，而且在众多的行业中具有相当高的优势。激光打标机技术近年来在印刷领域应用越来越多，激光打标机可应用于包括塑料与橡胶、金属、硅晶片等多种材料上。激光打标与传统的机械雕刻、化学腐蚀、丝网印刷、油墨打印等方式相比，具有成本低、灵活性高、可以计算机系统控制，而激光作用于工件表面所产生标记的牢固长久性是其突出特点。目前，在标记印刷行业中，激光打标机已占有90%以上的市场。激光打标机之所以占有这么大的份额

速镭激光----激光打标机

激光打标机由电源系统、激光器、冷却系统、光学扫描系统、Q开关、聚焦系统等组成。交流电源分别给计算机、Q开关电源、冷却循环泵、激光电源、He—Ne激光器等供电。半反镜、YAG聚光腔、全反镜组成了谐振腔产生激光，经过Q开关的调制后形成一定频率峰值功率很高的脉冲激光，经过光学扫描、聚焦后到达工作台表面。工作台的表面可以上下移动，以适应不同厚度的工件，工件表面处于激光的焦平面上，计算机通过专用的打标控制软件输入需要标刻的文字及图样，设定文字及图样的大小，总的标刻面积，激光束的行走速度和需要重复的次数，扫描系统就能在计算机的控制下运动，操控激光束在工件上标刻出设定的文字和图样，现在的软件具有自动图像失真矫正功能，能够实现精密图像的标刻。激光打标机技术应用工业加工中

激光打标机技术作为一种现代精密加工方法，与腐蚀，气动加工等相比，具有独特的优势：采用激光做加式手段，与工件之间没有加工力的作用，具有无接触，无切削力，热影响小的优点，保证了工件的原有精度。同时，材料的适应性较广，可以在多种材料的表面制作出非常精细的标记且耐久性非常好。激光的空间控制性和时间控制性很好，对加工对象的材质、形状、尺寸和加工环境的自由度都很大，特别使用于自动化加式和特殊面加工。且加式方式灵活，既可以适应实验室式的单项设计的需要，也可以满足工业化大批量生产的要求。激光刻划精细，线条可以达到毫米和微米量级，采用激光标刻技术制作的标记和更改都非常困难，对产品防伪为重要。

广州速镭激光科技有限公司主要生产工业激光设备：主激光打标机，批号激光打标机，金属商标激光打标机，塑料logo激光打标机，位图激光打标机，油桶激光打标机，主要销售区域为广州，深圳，上海，天津，汕头，江门，东莞，中东地区。本公司专业提供手机电子行业非标准设计方案、汽配零件激光打标方案设计、汽配零件标示明码（暗码）方案、提供软件二次开发应用。速镭激光在其设计制造，装配调试等环节严格把关，确保每台产品的性能和质量达到出厂要求。

速镭激光----激光打标机

振镜不动

- 1、凯锐软件上的参数X、Y比例调解选项是为零，振镜会不动，重新调解参数。
- 2、板卡坏，调换板卡。板卡上X、Y振镜信号的电压，正常情况是：打标时为0-5V之间转变，不打标时为0V。
- 3、振镜信号线开路，调换。

4、秦龙的振镜，驱动器上靠信号指示灯旁的跳线帽一定要拨失，不然振镜也不会动。

速镭激光----激光打标机

振镜抖动和啸叫

1、地线没有接好，重新接好地线。

2、板卡坏，调换板卡。

3、关失激光电源，Q驱动器，用手轻轻接触振镜的镜片是否抖动或听振镜是否啸叫，如果阻碍排除，再逐一打开激光电源和Q驱动器，以判断是激光电源还是Q驱动器引起。

4、如果是因为激光电源引起振镜抖动或啸叫，可将激光电源的高压线与其它的信号线尽可能的离开些，一般来说可将阻碍排除。如果阻碍仍然存在，调换激光电源。

5、如果是因为Q驱动器引起振镜抖动或啸叫，则应该检查Q驱动器与Q开关之间的连线是否短路，该信号线短路会导致此阻碍。如阻碍仍然存在，可调换Q驱动器。

奶粉罐光纤激光喷码机由广州市速镭激光科技有限公司提供。奶粉罐光纤激光喷码机是广州市速镭激光科技有限公司（www.020sulei.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：林生。同时本公司（www.gzsulei.cn）还是从事广州激光调阻机，电阻激光修调机，电阻激光修刻机的厂家，欢迎来电咨询。