

# 娄底对接机 济南一点通 pe管热熔对接机

产品名称	娄底对接机 济南一点通 pe管热熔对接机
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

## 产品详情

PE热熔对接机具有质量可靠、焊接度强等优点，广泛的应用在是有管道等行业中，今天济南一点通的小编就和大家一起来了解一下对接机的对接步骤：

**准备：**将管道或管件置于平坦位置，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。

**夹紧：**根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。

**切削：**切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。

**除污：**用棉纱蘸拭酒精，对管道头部进行清洗擦拭，除去灰尘泥土等物。

**对中：**两焊管段端面要完全对中，全自动热熔对接机，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。

**加热：**对接温度一般在210-230 之间为宜，塑料管道热熔对接机，加热板加热时间冬夏有别，娄底对接机，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。

**切换：**将加热板拿开，迅速让两热融端面相粘并加压，为保证熔融对接质量，切换周期越短越好。

**熔融对接：**是焊接的关键，对接过程应始终处于熔融压力下进行，卷边宽度以2-4mm为宜；压力应当适宜，pe管热熔对接机，太大的压力将导致熔融物全部被挤跑，反而连接不牢。

**冷却：**保持对接压力不变，让接口缓慢冷却，冷却时间长短以手摸卷边生硬，感觉不到热为准。

对接完成：冷却好后松开卡瓦，移开对接机，重新准备下一接口连接。

## 对接机注意事项

在危险的环境中使用：

当在工作坑内工作时，检查坑壁是否有支撑，以避免土或石块塌入坑内损坏设备或人员安全。同时检查有无水或其他流体渗入，如果渗入的水接触设备有可能使工作人员处于触电的危险之中。

当时用吊车向工作坑内吊运设备时，需要检查设备的额定起吊重量是否与设备的重量相适应，设备吊运时吊臂下严禁站人。

避免在充满油漆、去油剂、燃油饱和烟气的环境中使用设备，因为这样会引起眼睛或呼吸道发炎等症状。此时，应立即停止工作并对工作场所进行良好通风。

不要将设备放置在肮脏和灰尘多的工作场所

济南一点通小编欢迎您的来电

## 对接机注意事项

检查电缆的绝缘状况，特别是其机械受力点；

避免在极端条件下（温度、湿度、雷雨等）使用设备；

每月至少检查一次漏电开关的工作状况；

由专业人员检查接地线的状况；

小心擦洗设备，注意不要使用容易破坏绝缘的材料擦洗设备，不要使用磨料、溶剂等；

将设备存储在干燥且非操作人员不允许进入的场所；

济南一点通小编期待您的来电

娄底对接机-济南一点通-pe管热熔对接机由济南一点通机械设备有限公司提供。济南一点通机械设备有限公司（[www.jnydt.com](http://www.jnydt.com)）是一家从事“电熔焊机，热熔焊机，全自动热熔焊机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“济南一点通”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使济南一点通在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！