

活塞杆淬火设备维护专业团队在线服务

产品名称	活塞杆淬火设备维护专业团队在线服务
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

超音频中频标准件热墩设备

郑州领诚电子生产的标准件热墩设备可用于贵厂:较大的螺栓的锻压六方加热和高强螺栓的热处理，郑州领诚电子的超音频标准件热墩设备，不用可控硅和玻壳电子管.采用IGBT模块，控制电路采用大规模集成电路.具有以下突出优点:

1. 节能:比电子管高频可节电2/3.
2. 特别轻巧:只有16-400kg重。
3. 维修费低:没有易损、昂贵的电子管.
4. 特别安全:无高压，免除高压触电危险.
5. 高可靠性:模块化、集成化、高可靠保证.
6. 安装简单:只接电源和水管，10分钟可完成.
7. 操作方便:几分钟即可学会.

8. 可配置自动测温、自动送料系统。

如果贵厂使用的还是老式中频，继续使用很不合算。可考虑更换一台，仅一二月节省的电费就可以收回设备投资。如果贵厂是采用煤炉、盐浴炉等加热手段，请您选择使用微型高频。这样可节省能耗，改善工作条件，提高产品质量。

IGBT中频炉与可控硅中频炉经济效益的比较

可控硅中频炉在经济效益方面存在的缺点：

- 1.可控硅中频炉故障率很高，逆变侧可控硅经常被击穿，电容器需要经常性的更换，电抗器线圈经常烧毁，每年材料费直接损失达数千元，另外在修理过程中，钢水冷却凝固，修好后重新熔炼，造成重复用电，浪费了电能，影响产量，直接造成经济损失。
- 2.可控硅中频炉在使用一年后，活塞杆淬火设备维护，就会出现水路堵塞，结垢，工作时，发现水路不通，就必须停车处理，而在处理过程中，同样存在重复用电的问题，导致电能和产量的损失。
- 3.可控硅中频炉是并联谐振电路，也就是电流谐振电路，它会使铜排，电缆，感应圈温度急剧升高，冷却水池需要经常排热水且反复加冷水来保持温度。郑州领诚电子抽油杆超音频感应拉力淬火机床抽油杆超音频感应拉力淬火机床用途：本机订为抽油杆感应淬火并检验淬火后的抽油杆机械强度。而IGBT晶体管中频炉是串联谐振电路，也是电压谐振电路，它的谐振电压高，电流小，铜排，电缆，感应圈温度升高有限，冷却水池无需频繁加入冷水降温，节约了大量的水资源。

合金车刀IGBT焊接机用于焊接合金刀具的优点:

- 1、感应加热速度快，；
- 2、只需将银焊片放到刀头和基体之间定好位即可；
- 3、节能省电成本低，比电子管高频节能60%；
- 4、氧化面积小，几乎无任何氧化；
- 5、河南合金车刀IGBT焊接机焊接后外观精美，加热均匀，故无缺焊和漏焊点。如：扳手、钳子毛坯的热锻、钻花轧制等铸造熔炼
普通钢、特种钢、非金属材料精细熔炼用感应加热方法可、无污染、控制 其优点是:

- 1、感应加热速度快，几秒钟完成、省电节能成本低，比电子管高频节能60%；
- 2、一次可以同时焊接多个工件，流水线作业，使焊接效率大大提高；
- 3、氧化面积小，几乎无任何氧化；

活塞杆淬火设备维护专业团队在线服务由郑州领诚电子技术有限公司提供。郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com）在电子、电工产品制造设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，领诚电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。1、淬火方式多样化，可连续扫描淬火，同时淬火分段、连续扫描淬火、分段同时淬火。相关业务欢迎垂询，联系人：李总。同时本公司（www.lingchengdianzi.com）还是从事感应加热设备，

高频感应加热设备，中频感应加热设备的厂家，欢迎来电咨询。