

# 耐磨煤仓衬板 衬板 宁津新江

产品名称	耐磨煤仓衬板 衬板 宁津新江
公司名称	宁津县新江化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县大曹镇孙其滨工业区
联系电话	13375448686

## 产品详情

### 衬板超高分子量聚乙烯板材的耐磨度

衬板摩擦系数小，UHMW-PE摩擦系数极低，即使是在熔融状态时也是如此，高分子耐磨衬板，因此在进料过程中容易在加料段发生打滑，无法向前推进，这也是螺杆挤出加工时遇到的另一难题。衬板临界剪切速率低，超高分子量聚乙烯的流动曲线。一般挤出时，挤出棒材、普通制品及单丝的剪切速率为10-3~104 s<sup>-1</sup>；吹塑成型时的剪切速率为1104 s<sup>-1</sup>；注塑时的剪切速率为102~106 s<sup>-1</sup>。衬板煤矿用的很多板类材料也可以采用超高分子量聚乙烯材料，如煤仓衬板、箕斗衬板、溜煤道衬板、水平溜煤槽衬板以及特殊情况使用的矿车衬里等平板。通常制品截面面积越大，单位时间的挤出量越少，剪切速率也越小。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宁津县新江化工有限公司

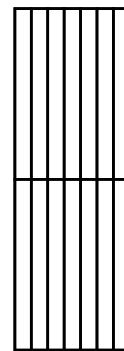
### 衬板耐磨衬板在桥式卸煤机积煤斗的应用

产品实例：我厂四台QX6-7.5/14桥式卸煤机每台均设置有一座28M<sup>3</sup>积煤斗，积煤斗采用普通钢板制作，上部设置300×300固定篦子。燃煤对积煤斗内壁直接冲砸的几率较小。雨季或燃煤水分、灰分较高时，积煤斗下煤不畅，堵煤频繁，只能采用人工敲击、疏通。衬板耐磨板材的电性能：超高分子量聚乙烯（UHMWPE）的基本化学单位是—CH<sub>2</sub>—。

产品特点：衬板极低的摩擦系数：静摩擦系数为0.07，自润滑性良好，是一种理想的轴承、轴套、滑块、衬里材料。选用UHMW-PE作为设备的摩擦部件，除可提高耐磨寿命外，还可收到节能效果。

用后感言：2004年初，我们在桥式卸煤机积煤斗内壁全部装设了 20的超高分子量聚乙烯板（UHMW-PE）。投入运行近两年以来，堵塞情况较少发生，基本解决了积煤斗堵塞问题。

超高分子量聚乙烯的吸水率极低，因此，其物理机械性能与使用的工况条件中的温度因素无关。



衬板吸水率很低，一般小于0.01%，为PA66的1%，因而成型加工前不必干燥，制品在潮湿环境中不会因吸湿而发生尺寸变化。注塑性能一般的HDPE，熔点为142℃，分解温度为300℃；注塑温度的可调区间较大。衬板注塑时，一般使用，温度为180℃--230℃；因是烯炔类塑料，它不吸水，高分子聚乙烯衬板，生产时，不需烘干，但为了产品质量，衬板，可用60℃温度烘干1hr，以排出浮水；我们知道判断一个物体是否比另一个硬，可以看看哪一个物体在另一个物体表面能够划出痕迹，被划出痕迹的物体就比较软。聚乙烯的熔体粘度大，耐磨煤仓衬板，流长比小，薄壁制品可能缺胶，因此，浇口和流道相对较大；制品易带静电，表面易吸尘埃。收缩率为16‰；溢边值为0.05mm。衬板高密度聚乙烯分子量超过50万时，脆化温度降至—140℃。超高分子量聚乙烯甚至可以在液氮作用下，其使用温度可达—269℃以下，仍有一定的机械强度。

耐磨煤仓衬板-衬板-宁津新江(查看)由宁津县新江化工有限公司提供。宁津县新江化工有限公司(www.njxjhg.com)是从事“超高分子量聚乙烯板材,煤仓衬板,微晶板,铸石板”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:孙经理。超高分子量聚乙烯(UHMWPE)的不溶性,使得尺寸排阻色谱法(SEC)不能应用来测定它的分子量。